

Настоящей заявкой Участник закупки выражает свое согласие на поставку товара, выполнение работы или оказание услуги, а так же выполнение работы или оказание услуги для выполнения или оказания которых используется товар, на условиях, предусмотренных документацией об электронном аукционе.

Торговый знак, качественные и технические характеристики товара, соответствующие значениям, установленным документацией об электронном аукционе, и иные документы (подпункт б пункта 1 части 3, пункт 4 статьи 66 закона № 44-ФЗ):

Товар сертифицирован в соответствии с законодательством Российской Федерации. Для всех товаров.

Сертификаты предоставляются при поставке. Для всех товаров.

Товарный знак отсутствует. Для всех, кроме товаров у которых присутствует товарный знак.

Наименование страны происхождения товара – Российская Федерация. Для всех товаров.

Материалы, применяемые для оказания услуг, экологически безопасны, безвредны для здоровья людей и не наносят вред окружающей среде. Для всех товаров.

Использование их не представляет опасности для окружающих. Для всех товаров.

Материалы, поставляемые участником, являются новыми, не бывшими в употреблении. Для всех товаров"

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, иные сведения о товаре, представленные которых предусмотрено документацией об открытом аукционе в электронной форме.

Наименование применяемых товаров (материалов)	Указание на товарный знак	Технические характеристики			Единица измерения	Сведения о сертификации
		Требуемые параметры	Требуемые значения	Значение предлагаемое участником		
РАСТВОРЫ, № 1		Норма подвижности по погружению конуса	4...14*	8...12, 12...14	см	
		Содержание золы-уноса	20 и 0-20; 20 и 0	20 и 0-20	% массы цемента	
		Максимальная температура заполнителей при подогреве	Не выше 60	60	°С	
		Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды, добавок	-1*...+1*	-1*...+1*	%	
		Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Не менее 500	1500,500	кг/м <sup>3</sup>	
		Марка по морозостойкости	От F35 до F200*	F150		
		Расход цемента на 1 м <sup>3</sup> сухого песка при влажном режиме помещения	Не нормируется; 125...225	126	кг	
		По применяемым вяжущим	[Простые (на вяжущем одного вида)]	Простые (на вяжущем одного вида)]		
		Число заполнителей	1; 2	1		
		Срок хранения	[6]	6	месяц	

		Содержание щелочей в цементных вяжущих	0.0*-0.6; не нормируется	0,0..0,1	% по массе
		По средней плотности	Тяжелые, лёгкие	Тяжелые, лёгкие	
		Удельная эффективная активность естественных радионуклидов материалов, применяемых для приготовления растворов смесей	100-740	101-300	Бк/кг
		Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не более 2.5	2,5	мм
		Погрешность дозирования для заполнителей	-2*...+2*	-2*...+2*	%
		Марка	M50, M100	M50, M100	
		Влажность сухих растворов смесей	0.0*...0.1*	0.0*...0.1*	% по массе
		Водоудерживающая способность растворов смесей	90*-100	90*-93	%
		Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	0*-10	0*-8	% установле нной проектом
		В качестве заполнителя	[Золы-уноса], пористые пески; [золы-уноса]; [золы-уноса], песок для строительных работ	[золы-уноса], песок для строительных работ	
		По основному назначению	Штукатурные (раствор для набрызга); кладочные	кладочные	
		В качестве вяжущих материалов	Портландцемент; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов	Портландцемент	
		Расход цемента на 1 м <sup>3</sup> сухого песка при сухом и нормальном режимах помещения	100...200; не нормируется	101...110	кг
		Класс материала по удельной эффективной активности естественных радионуклидов	I; II	I	
		Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	0*-10	0...8	%

		Марка по подвижности	Пк2, Пк4; Пк3, Пк4	Пк3, Пк4	
СМЕСИ БЕТОННЫЕ		Удельная эффективная активность естественных радионуклидов материалов, применяемых для приготовления бетонных смесей	100-740	104-300	Бк/кг
		Отклонения заданных значений показателей удобоукладываемости	-2*...+2*	-2*...+2*	см
		Осадка конуса	5*-20*	5-9,10-15,16-20	см
		Отклонения заданных значений показателей качества бетонной смеси: Расслаиваемость по водоотделению	0*...+0.2*	0*...+0.2*	%
		Марка по морозостойкости	От F50 до F200	F150	
		Расслаиваемость бетонной смеси: Водоотделение	0-0.8	0,1-0,7	%
		Фракция крупного заполнителя	[От 3 до 10 включительно]; [от 5 до 10 включительно]; [от 5 до 10 включительно] и [св. 10 до 20 включительно]	[от 5 до 10 включительно] и [св. 10 до 20 включительно]	мм
		Отклонения заданных значений показателей качества бетонной смеси: Расслаиваемость по раствооротделению	0*...+1.0*	0*...+1.0*	%
		Расслаиваемость бетонной смеси: Раствороотделение	0-4*	2-4*	%
		Марка по водонепроницаемости	W2, W4, W6	W2, W4, W6	
		Отклонения заданных значений показателей качества бетонной смеси: Средняя плотность	-20...+20	-19...+19	кг/м <sup>3</sup>
		Отклонения заданных значений показателей качества бетонной смеси: Пористость	-1*...+1*	-1*...+1*	% абс.
	Класс материала по удельной эффективной активности естественных радионуклидов	I; II	-1*...+1*		
	Отклонения заданных значений	-3*...+3*	-3*...+3*	°С	

		показателей качества бетонной смеси: Температура			
		По типу бетона	[Бетонная смесь тяжелого бетона]	Бетонная смесь тяжелого бетона	
		Марка по осадке конуса	П2, П3, П4	П2, П3, П4	
		Наибольшая крупность заполнителя	10; 20	20	мм
		Класс по прочности на сжатие	В7.5, В15, В20, В25	В7.5, В15, В20, В25	
ПРОКАТ СОРТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, № 1		Марка стали	От Ст1кп* до Ст4кп*; от Ст1пс* до Ст6пс*	<i>Ст3пс</i>	
		Точность прокатки по толщине	БТ1; ВТ1	<i>ВТ1</i>	
		Предельные отклонения по ширине проката	В минусовую сторону до 1.0* и в плюсовую сторону до 0.5*	<i>В минусовую сторону 1,0 и в плюсовую сторону 0,5</i>	мм
		Ширина полосы	12, 16, 20, 30, 40, 50	<i>12, 16, 20, 30, 40, 50</i>	мм
		Временное сопротивление	305(31)-720(73)	<i>380 (38) не может быть диапазоном</i>	Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
		Масса 1м проката	От 0.377* до 2.355*	<i>0,377 и 0,565, 0,502 и 0,754, 0,628 и 0,942, 0,942 и 1,413, 1,256 и 1,884, 1,570 и 2,355</i>	кг
		Относительное удлинение	15-44	<i>26 не может быть диапазоном</i>	%
		Группа качества поверхности проката	[1ГП]	<i>1ГП</i>	
		Точность прокатки по ширине	БШ1; ВШ1	<i>ВШ1</i>	
		Серповидность	АС; БС	<i>БС</i>	
		Изгиб до параллельности сторон	4, 6; 8, 12; 12, 18; не нормируется	<i>не нормируется</i>	мм
		Предельные отклонения по толщине проката	В минусовую сторону до 0.5*, в плюсовую сторону до 0.3*	<i>В минусовую сторону 0,3, в плюсовую сторону 0,2</i>	мм
	Масса одной полосы	От 0.754* до 28.260*	<i>0,754 и 1,130, 1,004</i>	кг	

				<i>и 1,508, 1,256 и 1,884, 1,884 и 2,826, 2,512 и 3,768, 3,140 и 4,710</i>	
		Категория проката	От 1* до 7	1	
		Толщина полосы	4, 6	4, 6	мм
		Предел текучести	195(20)- 360(37)	<i>245(25) не может быть диапазоном</i>	Н/мм2 (кгс/мм2)
		Класс проката по назначению	[ОН]	[ОН]	
		Длина	Мерная от 2* до 12*	<i>Мерная 2</i>	м
ОБОИ СТЕКЛОТКАНЕВЫЕ ПОД ПОКРАСКУ		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании	20-41	21-22	%
		Количество слоев	Однослойные; двухслойные	двухслойные	
		Белизна	70*-91	70*-90	%
		Отклонения длины полотна стеклотканевых обоев в рулоне	-0.75*...+0.75*	-0.75*...+0.75*	м
		Группа горючести стеклотканевых обоев	[ Г1]	Г1	
		Фактура	Елочки; ромбики; рогожка	рогожка	
		Группа воспламеняемости	[ В1]	В1	
		Плотность стеклотканевых обоев	50...150	55...65	г/м <sup>2</sup>
		Ширина рулона стеклотканевых обоев	[1.0]	1.0	м
		Номинальная длина стеклотканевых обоев в одном рулоне	Не менее 25.0 но не более 50.0	50.0	м
	Описание	Рулонное стеновое покрытие, изготовленное из стеклоткани и не имеющее дополнительной подложки или рулонное стеновое покрытие, состоящее из двух слоев: стеклоткани и материала-носителя	<i>рулонное стеновое покрытие, состоящее из двух слоев: стеклоткани и материала-носителя</i>		
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ		Растяжимость при 25 °С	1.0*-60.0*	1,0-2, 2,1-3, 30-40	
		Минимальная температура	[368]	368	°С

		самовоспламенения			
		Температура вспышки	230*-259	230-231, 239-240, 239-240	°С
		Растворимость	99.50-99.99	99.51-99.98	%
		Температура размягчения по кольцу и шару	50*-105*	50*-51, 65-70, 104- 105*	°С
		Марка	[БН 50/50], [БН 70/30], [БН 90/10]	[БН 50/50], [БН 70/30], [БН 90/10]	
		Изменение массы после прогрева	0.00*-0.50*	0.00*-0.50*	%
		Гарантийный срок хранения строительных нефтяных битумов	[1]	1	год
		Глубина проникания иглы при 25 °С	5*...60*		0,1 мм
МАСТИКА БИТУМНО- РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ		Наполнитель	Резиновая крошка, получаемая из амортизированных автомобильных покрышек	Резиновая крошка, получаемая из амортизированных автомобильных покрышек	
		Содержание текстиля в резиновой крошке	0-5	1-2	%
		Марка битума	[БН-70/30], [БН-90/10]; [БНИ- V], [БНИ-IV]; [БН-70/30]; [БНИ- IV]; [БН-90/10]; [БНИ-V]	[БН 90/10]	
		Содержание пластификатора	0; 7; 5	5	% по массе
		Температура вспышки	240...300*		°С
		Глубина проникания иглы при 25 °С	15...60	15.1-20	0,1 мм
		Пластификатор	Осевое масло 3 или осевое масло С по [ГОСТ 610-72]; зеленое масло; трансформаторное масло по [ГОСТ 10121-76]; полидиен по [ТУ 38-103-280-75]; не применяется	<i>масло зеленое</i>	
		Крупность частиц резиновой крошки размером 1мм	96*-100*	96*-100*	%
		Область применения мастики при температуре окружающего воздуха	-15*...+40*	-5*...+40*	°С

		при нанесении мастики			
		Марка	[МБР-100 <sub>2</sub> ]; [МБР-75]; [МБР-90]; [МБР-100 <sub>1</sub> ]	МБР-100 <sub>2</sub>	
		Водонасыщение за 24 ч	0.0*-0.2*	0.0*-0.2*	%
		Влажность резиновой крошки	0.0*...1.5		%
		Температура размягчения по методу "Кольца и шара"	75*-150*	75*-100*	°С
		Содержание битума	86; 45; 83; 93; 88	83	% по массе
		Однородность мастики	Мастика однородная, без посторонних включений и не имеет частиц наполнителя, не покрытых битумом	Мастика однородная, без посторонних включений и не имеет частиц наполнителя, не покрытых битумом	
		Растяжимость при 25 °С	2...20	2-2,1	см
		Содержание резиновой крошки из амортизированных автомобильных покрышек	12; 7; 10	12	% по массе
		Органическое вяжущее	Битумы нефтяные изоляционные по [ГОСТ 9812-74] или битумы нефтяные строительные по [ГОСТ 6617-76]	битумы нефтяные строительные по [ГОСТ 6617-76]	
		Крупность частиц резиновой крошки размером 1,5мм	0*-4*	0*-4*	%
		Содержание черных металлов после магнитной сепарации резиновой крошки	0.0*-0.1*	0.0*-0.1*	%
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ		Толщина стенки	От 2.5* до 4.5*	2,8, 3,5	мм
		Гидравлическое давление, выдерживаемое трубами	2.4*(25)*-4.4*(45)*	2,4(25)-2,5(26)	МПа
		Плотность стали	[7.85]	[7,85]	г/см <sup>3</sup>
		Предельные отклонения по условному проходу	В плюсовую сторону до 0.4, в минусовую сторону до 0.5	В плюсовую сторону 0,3и в минусовую сторону	мм

				0,4	
		Кривизна труб на 1 м длины	0.0...2.0	1,5, 2	мм
		Резьба	Длинная или короткая	Длинная	
		Масса труб	От 4.64* до 76.1376*	5,12, 6,64, 19,52	кг
		Остатки заусенцев на торце	0.0*-0.5*	0.0*-0.5*	мм
		Точность изготовления	Обычная; повышенная	Обычная	
		Предельные отклонения по массе	Не более + 8	+6	%
		Наружный диаметр	26.8, 21.3, 60.0	21,3, 26,8, 60,0	мм
		Тип труб	Легкие; обыкновенные; усиленные	обыкновенные	
		Величина скоса торца	0.0*-2.0*	0.0*-2.0*	°
		Длина резьбы до сбега	17.0, 9.0, 10.5; 24, 14, 16	14, 16, 24	мм
		Предельные отклонения по толщине стенки	В минусовую сторону не более 15, в плюсовую сторону не более 8	В плюсовую сторону 6, в минусовую сторону 15	%
		Выдерживаемое испытание на раздачу	7...25	7,1-7,3	%
		Число ниток	11, 14	11, 14	
		Диаметр условного прохода	15, 20, 50	15, 20, 50	мм
		Наличие цинкового покрытия	Есть, нет	нет	
		Длина труб	От 4* до 12*	4	м
КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ (ЦВЕТНЫЕ)		Расход краски на однослойные покрытия	55-240	56-60	г/м2
		Метод нанесения краски	Наносятся кистью, краскораспылителем, валиком	Наносятся кистью, краскораспылителем, валиком	
		Гарантийный срок хранения	[6]	6	месяц
		Пленкообразующее вещество, входящее в состав красок	Олифа комбинированная [К-3], [К-5], [К-2]	Олифа комбинированная К-3, К-5, К-2	
		Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С	15*-24*	15*-24*	ч
		Степень перетира	70-90	89,8-89,9	мкм
		Твердость пленки по маятниковому	0.05...0.13	0,059..0,06	условные

		прибору: типа ТМЛ (маятник Б)			единицы
		Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С	0.5*-2.0*	0.5*-0,51*	ч
		Цвет краски	Кремовая, бежевая, [темно-серая], [светло-голубая], голубая, [темно-желтая], фисташковая, зеленая, [темно-красная], [красно-коричневая], коричневая	Кремовая, бежевая, [темно-серая], [светло-голубая], голубая, [темно-желтая], фисташковая, зеленая, [темно-красная], [красно-коричневая], коричневая	
		Условная светостойкость пленки	2...12	2,1-2,2	ч
		Укрывистость невысушенной пленки краски	35*-210*	Кремовая 209,8-210, Бежевая 84-85 , [темно-серая]65-66 , [светло-голубая]120-121 , Голубая100-101 , [темно-желтая] 160-161, фисташковая90 , Зеленая 80-81, [темно-красная] 45-46, [красно-коричневая] 50-51 , Коричневая 65-66	г/м2
		Твердость пленки по маятниковому прибору: типа М-3	0.13*...0.22	0.13*...0.14	условные единицы
		Условная вязкость краски по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20,0±0,5) °С	65-140	65,1-1139,9	с

		Марка	[MA-15]	MA-15	
ЩЕБЕНЬ ИЗ ЕСТЕСТВЕННОГО КАМНЯ		Содержание пород и минералов, относимых к вредным компонентам: аморфные разновидности диоксида кремния, растворимых в щелочах	0*-50*	0*-50*	ммоль/л
		Насыщение в растворе сернокислого натрия - высушивание: потеря массы после испытания	0-5*	1-5*	%
		Полный остаток на контрольном сите с отверстиями диаметром d, где d - наименьший номинальный размер зерен	90*...100*	90*...100*	% по массе
		Содержание пород и минералов, относимых к вредным компонентам: галоидных соединений (галит, сильвин и др., включая водорастворимые хлориды) в пересчете на ион хлора	0.0*- 0.1*	0.0*- 0.1*	% по массе
		Марка по морозостойкости	F300; F150; F200; F100	F150	
		Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы	0...50	10...15	% по массе
		Потеря массы при распаде	0-7	6-6,9	%
		Потеря массы при испытании щебня на дробимость в сухом состоянии и в насыщенном водой состоянии	24-54	25-27 для сухого 28-38 для насыщенного водой	%
		Содержание пород и минералов, относимых к вредным компонентам: угля и древесных остатков	0.0*-1.0*	0.0*-1.0*	% по массе
		Марка по дробимости	300; 200	300	
	Содержание пород и минералов, относимых к вредным компонентам: свободные волокна	0.00*- 0.25	0.00*- 0.1	% по массе	

	асбеста			
	Основные фракции	5*-10*, 10-20*, 20-40*, 40-70*	5*-10*, 10-20*, 20-40*, 40-70*	мм
	Содержание пылевидных и глинистых частиц	0*-3*	0*-0,25*	% по массе
	Средняя плотность зерен	2.0*-3.0*	2.0*-3.0*	г/см <sup>3</sup>
	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов материалов, применяемых для приготовления бетонных смесей	100-740	105-340	Бк/кг
	Число циклов при испытании на насыщение в растворе сернокислого натрия - высушивание	10; 15	15	цикл
	Полный остаток на контрольном сите с отверстиями диаметром 1,25D, где D – наибольший номинальный размер зерен	0.0*-0.5*	0.0*-0.5*	% по массе
	Порода щебня	Щебень из осадочных и метаморфических пород; щебень из осадочных пород; щебень из метаморфических пород	щебень из осадочных пород	
	Содержание зерен слабых пород в щебне	0*-15*	0*-15*	% по массе
	Содержание глины в комках	0.0*-0.5*	0.25-.5*	% по массе
	Полный остаток на контрольном сите с отверстиями диаметром 0,5(d+D), где d и D - наименьшие и наибольшие номинальные размеры зерен	30-60	35-59	% по массе
	Число циклов при испытании на замораживание-оттаивание	150; 100; 300; 200	100	цикл
	Группа щебня	От 1* до 5*	2	
	Содержание пород и минералов, относимых к вредным	0.0*-4.0	0-1	% по массе

		компонентам: пирит			
		Содержание пород и минералов, относимых к вредным компонентам: сульфаты (гипс, ангидрит) и сульфиды, кроме пирита (марказит, пирротин, гипс, ангидрит и др.) в пересчете на SO <sub>3</sub>	0.0*-1.5*	0.0*-1.5*	% по массе
		Замораживание-оттаивание: потеря массы после испытания	0-5*	0-5*	%
		Полный остаток на контрольном сите с отверстиями диаметром D, где D – наибольший номинальный размер зерен	0*-10*	0*-10*	% по массе
ШНУР АСБЕСТОВЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ		Массовая доля влаги	0.0-4.5	1-3	%
		Поверхность шнуров	На поверхности шнуров отсутствуют поврежденные наружные нити. Сердечник не выступает из-под наружных нитей.	На поверхности шнуров отсутствуют поврежденные наружные нити. Сердечник не выступает из-под наружных нитей.	
		Потери массовой доли при прокаливании асбеста	0-100	14-15	%
		Диаметр шнура	22.0, 25.0	22.0, 25.0	мм
		Устойчивость к изгибу	Шнуры устойчивые к изгибу и при испытании не расслаиваются и не имеют разрывов нитей	Шнуры устойчивые к изгибу и при испытании не расслаиваются и не имеют разрывов нитей	
		Основа шнура	Вискоза; хлопок	хлопок	
		Марка шнура	[ШАОН]	[ШАОН]	
		Результующая линейная плотность	250.1*-380.0*	250.1*-290, 290-380	ктекс
		Дефекты поверхности	На поверхности шнуров	Наличие концов	

			наличие концов нитей длиной 0*-25 мм, образуемых при связывании нитей	нитей длиной 0-20мм, образуемых при связывании нитей	
		Потери массовой доли при прокаливании шнура	0-100	14-15	%
		Область применения	Предназначены для теплоизоляции и уплотнения соединений в различных тепловых агрегатах и теплопроводящих системах при температуре [ до 400* °С]. Рабочая среда: газ, пар, вода. Давление [до 0.1 МПа (1.0 кгс/см <sup>2</sup> )]	Предназначен для теплоизоляции и уплотнения соединений в различных тепловых агрегатах и теплопроводящих системах при температуре [до 400 °С]. Рабочая среда газ, пар, вода. Давление [до 0.1 МПа (1.0 кгс/см <sup>2</sup> )]	°С, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
		Массовая доля асбестового волокна	78*-100*	78*-90	%
АРМАТУРА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ВОДОСЛИВНАЯ: СИФОНЫ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКОВ		Диаметр входного отверстия	≥ 60 но ≤ 65	60	мм
		Пропускная способность	0.15...0.65	0,15	л/с
		Сифоны в собранном виде с санитарно-техническими приборами	Герметичные при давлении воды 0.01	<i>Герметичные при давлении воды 0,01</i>	МПа
		Высота гидравлического затвора	Не менее 60	60	мм
		Длина сифона	От 130* до 320*	320	мм
		Выступы и углубления в местах удаления литников	0.0*-1.0*	1	мм
		Высота сифона	Не менее 500 но не более 530	530	мм
		Трубная резьба на металлических деталях	На отдельных деталях допускаются зашлифованные нитки общей длиной 0*-10	<i>На отдельных деталях имеются зашлифованные нитки общей длиной 0*-9</i>	% длины резьбы

		Диаметр выходного отверстия	32, 40	32, 40	мм
		Металл для изготовления арматуры	Латунь по ГОСТ 17711	Латунь по ГОСТ 17711	
		Тип	СБУв; СБУг	СБУв	
		Резина для изготовления арматуры	Резиновые уплотнительные кольца по ГОСТ 9833; резина по ГОСТ 7338; формовая резина по техническим условиям	Резиновые уплотнительные кольца по ГОСТ 9833	
КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ № 1		Допустимые токовые нагрузки кабелей на воздухе на переменном токе при 100%-ном коэффициенте нагрузки кабелей	До 127.41*	22, 30, 39, 25,1, 33,48, 42,78, 58,6, 78,12, 127,41	А
		Относительное удлинение при разрыве (среднее значение) изоляции до процесса накопления необратимых изменений в результате воздействия одного или совокупности эксплуатационных факторов, приводящих к ухудшению эксплуатационных свойств кабеля или его отказу	150*-400*	150-152	
		Толщина изоляции с учётом предельного отклонения от номинального значения	От 0.44*	0,61, 0,71, 0,91, 1,2	мм
		Изоляция из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности марки	[ППИ 30-35]; [ППИ 30-30]	ППИ 30-35	
		Отклонение значения относительного удлинения при разрыве изоляции	-25*...+25*	-25*...+25*	%
		Цвет изоляции жилы в зависимости от порядкового номера	1-серый или натуральный, 2-коричневый, 3-черный, 1-серый или натуральный, 2-коричневый, 3-черный, 4-синий, 5-[зелёный-жёлтый];	1-серый, 2-коричневый, 3-черный, 4-синий, 5-[зелёный-жёлтый]	

			1-серый или натуральный, 2-синий, 3-[зелёный-жёлтый], 1-серый или натуральный, 2-коричневый, 3-черный, 4-синий, 5-[зелёный-жёлтый]			
		Оболочка из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности марки	[ППО 30-32]; [ППО 40-32]	[ППО 40-32]		
		Выдерживаемое кабелем время воздействия переменного напряжения частотой 50 Гц	[10]	[10]	мин	
		Номинальное переменное напряжение между каждой из основных токопроводящих жил и землей	[0.38]	[0.38]	кВ	
		Водопоглощение: увеличение массы изоляции	0-10	7-9	мг/см <sup>2</sup>	
		Поперечное сечение кабеля	[Круглое]	[Круглое]		
		Стойкость к старению	Кабели стойкие к старению при воздействии температуры превышающей на 8-12 °С длительно допустимую температуру нагрева жилы	Кабели стойкие к старению при воздействии температуры превышающей на 9-11 °С длительно допустимую температуру нагрева жилы	°С	
		Относительное удлинение при разрыве (среднее значение) изоляции после процесса накопления необратимых изменений в результате воздействия одного или совокупности эксплуатационных факторов, приводящих к ухудшению эксплуатационных	125*-500*	125*-200	%	

	свойств кабеля или его отказу			
	Конструктивное исполнение токопроводящих жил	[Круглые однопроволочные]	[Круглые однопроволочные]	
	Климатическое исполнение	УХЛ; Т	ухл	
	Продавливание при высокой температуре: глубина продавливания изоляции	0*-50	0*-45	%
	Категория размещения	1; 5	1	
	Класс жилы	[1]	1	
	Удельное объемное электрическое сопротивление изоляции при допустимой температуре нагрева токопроводящей жилы кабеля при нормальном режиме эксплуатации	$1 \cdot 10^{10* - 21}$	$1 \cdot 10^{10* - 12}$	Ом·см
	Классификационное обозначение показателя пожарной опасности по показателю ПД	1; 2	2	
	Шаг скрутки	До 30*	30	диаметров окружности, описанной по скрученным жилам
	Наличие нулевой жилы	Есть; есть, нет	есть, нет	
	Толщина наружной оболочки с учётом предельного отклонения от номинального значения	От 1.43*	1,8	мм
	Отклонение значения прочности при растяжении (разрыве) наружной оболочки	-25...+25	-20...+20	%
	Допустимая температура нагрева жил кабеля по условию невозгорания и предельная при коротком замыкании	Не более 350	350	°С
	Продавливание при высокой	0*-50	0-45	%

		температуре: глубина продавливания наружной оболочки				
		Материал токопроводящих жил	[Медь]	Медь		
		Металлическое покрытие жил	Есть; нет	нет		
		Прочность при разрыве (среднее значение) наружной оболочки до процесса накопления необратимых изменений в результате воздействия одного или совокупности эксплуатационных факторов, приводящих к ухудшению эксплуатационных свойств кабеля или его отказу	10*-60*	10*-60*	Н/мм <sup>2</sup>	
		Предельные отклонения по толщине изоляции в минусовую сторону от номинального значения	Не более 0.21	0.21	мм	
		Кабели по исполнению в части показателей пожарной опасности	Не распространяют горение при групповой прокладке, с пониженным [дымо- и газовыделением]	Не распространяют горение при групповой прокладке, с пониженным [дымо- и газовыделением]		
		Постоянная электрического сопротивления изоляции при допустимой температуре нагрева токопроводящей жилы кабеля при нормальном режиме эксплуатации	0.037...0.057	0.037,1...0.038	МОм·км	
		Прочность при разрыве (среднее значение) изоляции после процесса накопления необратимых изменений в результате воздействия одного или совокупности эксплуатационных факторов, приводящих к	10*-60*	10*-60*	Н/мм <sup>2</sup>	

		ухудшению эксплуатационных свойств кабеля или его отказу				
		Значение выдерживаемого кабелем переменного напряжения частотой 50 Гц и постоянного напряжения	3.0 и 7.2	3.0 и 7.2	кВ	
		Требования стойкости к воздействию повышенной температуры окружающей среды	[До плюс 50]	До плюс 50	°С	
		Допустимые токи короткого замыкания кабелей	До 3.86	0,17, 0,27, 0,43, 0,65, 1,09, 1,74, 3,86	кА	
		Стойкость к воздействию низкой температуры: относительное удлинение при разрыве наружной оболочки	20...41	21-40	%	
		Требования стойкости к воздействию пониженной температуры окружающей среды	[До минус 50]	До минус 50	°С	
		Прочность при разрыве (среднее значение) изоляции до процесса накопления необратимых изменений в результате воздействия одного или совокупности эксплуатационных факторов, приводящих к ухудшению эксплуатационных свойств кабеля или его отказу	10*-60*	10*-60*	Н/мм <sup>2</sup>	
		Стойкость к воздействию низкой температуры: относительное удлинение при разрыве изоляции	20-41	21-40	%	
		Относительное удлинение при разрыве (среднее значение) наружной оболочки до процесса накопления необратимых изменений в результате воздействия одного или	150*-400*	150*-200	%	

		совокупности эксплуатационных факторов, приводящих к ухудшению эксплуатационных свойств кабеля или его отказу				
		Номинальное переменное напряжение между основными токопроводящими жилами кабеля	[660]	660		В
		Отклонение значения относительного удлинения при разрыве наружной оболочки	-25*...+25*	-25*...+25*		%
		Допустимые токовые нагрузки кабелей в режиме перегрузки на воздухе на переменном токе	До 147.7956*	24,86, 33,9, 44,07, 28,363, 37,8324, 48,3414, 66,218, 88,2756, 143,9733		А
		Относительное удлинение при разрыве (среднее значение) наружной оболочки после процесса накопления необратимых изменений в результате воздействия одного или совокупности эксплуатационных факторов, приводящих к ухудшению эксплуатационных свойств кабеля или его отказу	125*-500*	125*-200*		%
		Кабели по наличию брони	[Небронированные]	Небронированные		
		Предельные отклонения по толщине наружной оболочки в минусовую сторону от номинального значения	≤ 0.37	0.37		мм
		Значение показателя токсичности продуктов горения полимерных материалов	40...65	45...60		г/м <sup>3</sup>
		Количество выделяемых газов галогенных кислот в пересчете на HCl изоляции и оболочки	55-140	56-130		мг/г
		Потеря массы наружной оболочки	0.0*-1.5	0.0*-0,9		мг/см <sup>2</sup>

		Выдерживаемое кабелем время воздействия постоянного напряжения	[10]	10	мин	
		Допустимая температура нагрева жил кабеля в режиме перегрузки	Не более 90	90	°С	
		Отклонение значения прочности при растяжении (разрыве) изоляции	-25*...+25*	-25*...+25*	%	
		Число жил и сечение	3х1.5, 3х2.5, 3х4, 5х2.5, 5х4, 5х6, 5х10, 5х16, 5х35	3х1.5, 3х2.5, 3х4, 5х2.5, 5х4, 5х6, 5х10, 5х16, 5х35	штхмм <sup>2</sup>	
		Снижение светопрозрачности	0-50*	40-50	%	
		Выдерживаемая кабелем продолжительность короткого замыкания	От 1 до 5	4	с	
		Прочность при разрыве (среднее значение) наружной оболочки после процесса накопления необратимых изменений в результате воздействия одного или совокупности эксплуатационных факторов, приводящих к ухудшению эксплуатационных свойств кабеля или его отказу	10*-60*	10*-60*	Н/мм <sup>2</sup>	
		Допустимая температура нагрева токопроводящей жилы кабеля при нормальном режиме эксплуатации	Не более 70	70	°С	
РАСТВОРЫ, № 2		Марка	[M50]	M50		
		Погрешность дозирования заполнителей	-2*...+2*	-2*...+2*	%	
		Класс материала по удельной эффективной активности естественных радионуклидов	I; II	I		
		Норма подвижности по погружению конуса	4...15	5-12, 12-14	см	
		Содержание золы-уноса	0-20; 0	0	% массы	

				цемента
	Максимальная температура заполнителей при подогреве	Не выше 40	20	°С
	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Не менее 1500	1500	кг/м <sup>3</sup>
	Марка по морозостойкости	От F35 до F150*	F100	
	Расход цемента на 1 м3 сухого песка при сухом и нормальном режимах помещения	100...200	100-110	кг
	По применяемым вяжущим	[Сложные (на смешанных вяжущих)]	Сложные (на смешанных вяжущих)	
	По основному назначению	[Кладочные]	Кладочные	
	Срок хранения	[6]	6	месяц
	По средней плотности	[Тяжелые]	яжелые	
	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов материалов, применяемых для приготовления растворных смесей	100-740	105-340	Бк/кг
	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не более 2.5	2,5	мм
	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды, добавок	-1*...+1*	-1*...+1*	%
	Влажность	0.0*...0.1*	0.0*...0.1*	% по массе
	Водоудерживающая способность растворных смесей	90*-100	90*-93	%
	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	0*-10	0*-8	% установленной проектом
	В качестве заполнителя	[Золы-уноса]; пористые пески; песок для строительных работ	песок для строительных работ	
	В качестве вяжущих материалов	Портландцемент, известь строительная; цементы сульфатостойкие, известь	Портландцемент, известь строительная	

			строительная; цементы для строительных растворов, известь строительная			
		Расход цемента на 1 м3 сухого песка при влажном режиме помещения	125...225	125,1...130	кг	
		Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	0*-10	0*-8	%	
		Марка по подвижности	Пк2, Пк3; Пк2, Пк4	Пк2, Пк3		
ГРУНТОВКА ГЛИФТАЛЕВАЯ		Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С	48*...61	48-50	ч	
		Цвет пленки грунтовки	[Красно-коричневый]	[Красно-коричневый]		
		Массовая доля нелетучих веществ	54-60	55-57	%	
		Время высыхания до степени 3 при (105±5) °С	21-35	25-30	мин	
		Адгезия пленки	0*-1*	0*-1*	баллы	
		Марка	[ГФ-021]	[ГФ-021]		
		Растворитель	Сольвент; смесь сольвента с уайт-спиритом; ксилол; смесь ксилола с уайт-спиритом	смесь сольвента с уайт-спиритом		
		Условная вязкость при (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	45*...80*	45*...80*	с	
		Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	0.35...0.51	0.35,1...0.36	условные единицы	
		Степень разбавления грунтовки растворителем	5-20*	19-20	%	
		Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	50*-65	50-50,7	см	
		Расход грунтовки на однослойное покрытие	60...100	65-80	г/м2	
		Пленка грунтовки	Устойчива к изменению температуры -45*...+60*	Устойчива к изменению температуры -45*...+60*	°С	

	Степень перетира	29-40*	38-40	мкм
	Расслаивание	0*-5*	0*-5*	мл
	Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия	24*-31	24-24,5	ч
	Эластичность пленки при изгибе	0*-1*	0*-1*	мм
	Время высыхания до степени 3 (20±2) °С	17...24*	23...24*	ч
	Класс опасности растворителя	3 и 4 или 3 или 4	4	
	Способ нанесения	Методом пневматического и безвоздушного распыления; распылением в электрополе; струйным обливом; окунанием; кистью	Методом пневматического и безвоздушного распыления	
ПРИБОРЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧУГУННЫЕ: ПОДДОНЫ	Длина	[800]	[800]	мм
	Толщина эмалевого покрытия дна функциональной и видимой поверхностей	1.0*...2.5*	1,0..2,5	мм
	Тип прибора	[ПДЧг-800]	[ПДЧг-800]	
	Толщина стальных пластинок для крепления уравнивателя электрических потенциалов	От 2	2,24	мм
	Вид опоры	Ножки; подставки	Ножки	
	Покрытие приборов	Слой белой стекловидной силикатной эмали или цветной стекловидной силикатной эмали	Слой белой стекловидной силикатной эмали	
	Коэффициент диффузного отражения эмалевого покрытия	80-100	81-90	%
	Расстояние от пола до нижней кромки отверстия для выпуска	Не менее 145	150	мм
	Темные разрозненные точки диаметром от 1 до 2 мм	0*-8	0-2	Шт/м <sup>2</sup> поверхности
	Отклонения по длине	-5*...+5*	-5*...+5*	мм
Диаметр отверстия для выпуска	≥ 51 но ≤ 54	52	мм	

		Толщина эмаливого покрытия бортов и стенок функциональной и видимой поверхностей	0.5*-2.0*	0.5*-2.0*	мм
		Тонкие трещины эмали	Малозаметные; отсутствуют	отсутствуют	
		Номинальная ширина	[800]	800	мм
		Местное просвечивание грунтовой эмали на выступах и бортах	Общей площадью 0*-20	Общей площадью 0*-1	См2/м2 поверхности
		Блеск поверхности эмаливого покрытия приборов	45-75	50-74	%
		Высота	Не более 550	550	мм
		Отклонения по ширине	-5*...+5*	-5*...+5*	мм
		Допуски плоскостности продольных и поперечных бортов (коробление) приборов	0.0*-1.5*	0.0*-1.5*	мм на 500 мм длины
		Углубления в виде точки на поверхности эмали размером до 2 мм	0*-8	0*-2	Шт/м2 поверхности
		Марка чугуна	СЧ10 или СЧ15	СЧ10	
		Длина проводника уравнивателя электрических потенциалов	[700]	700]	мм
		Ударная прочность эмаливого покрытия функциональной и видимой поверхностей	0.6(0.06)-1.5(0.15)	0.7(0.07)-1.4(0.14)	Дж(кгс·м).
		Невидимая поверхность	Покрыта силикатной грунтовой эмалью или имеет лакокрасочное покрытие	Покрыта силикатной грунтовой эмалью	
		Пузыри без обнажения металла размером до 2 мм	0-6; отсутствуют	отсутствуют	Шт/м2 поверхности
		Сечение стальных пластинок для крепления уравнивателя электрических потенциалов	От 24	24,1	мм2
		Глубина	Не менее 350	350	мм
		Неравномерность толщины эмаливого покрытия	0*-25	0*-2	%

		функциональной и видимой поверхностей				
		Сорт	Первый; второй; третий	Первый		
		Комплект поставки	Поддон, подставки и детали их крепления, уравниватель электрических потенциалов (в комплекте), водосливная арматура; поддон, ножки и детали их крепления, уравниватель электрических потенциалов (в комплекте), водосливная арматура	поддон, ножки и детали их крепления, уравниватель электрических потенциалов (в комплекте), водосливная арматура		
ОЛИФА ОКСОЛЬ, № 1		Температура вспышки в закрытом тигле	Не ниже 32	32	°С	
		Кислотное число	3-8*	7-8	мг КОН/г	
		Содержание фосфоросодержащих веществ в маслах в пересчете на стеароолеолецитин	0*-0.3; не определяется	0*-0.2	%	
		Отстой по объему	0*-1*	0*-1*	%	
		Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С	12-24*	23-24*	ч	
		Марка олифы	ПВ; В	ПВ		
		Температурные пределы воспламенения	34*-73* или не нормируется	36-70	°С	
		Растворители	Нефрас [С <sub>4</sub> -150/200]; уайт-спирит (нефрас [С <sub>4</sub> -155/200]); скипидар живичный	уайт-спирит (нефрас [С <sub>4</sub> -155/200])		
		Температура вспышки в открытом тигле	48; не нормируется; 46	48	°С	
		Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С	18*-25*	19-25*	с	
		Используемое сырье	Конопляное масло; сафлоровое масло	Конопляное масло		
		Температура самовоспламенения	244; не нормируется; 254	254	°С	
	Прозрачность	[Полная]	Полная			

	Массовая доля нелетучих веществ	54.5*...55.5*	54.5*...55.5*	%
	Цвет по йодометрической шкале	200-1800	780-800	мг I <sub>2</sub> /100 см <sup>3</sup>
	Гарантийный срок хранения олифы	[12]	12	мес. со дня изготовления
	Содержание фосфоросодержащих веществ в маслах в пересчете на P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0-0.026; не определяется	0,1-0,026	%
	Температура воспламенения в открытом тигле	Не нормируется; 52; 55	55	°С
КРАСКИ ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ	Марка	[ВД-КЧ-26А], [ВД-ВА-224]; [ВД-АК-111], [ВД-ВА-224]; [ВД-ВА-224], [ВД-КЧ-26]; [ВД-АК-111р], [ВД-ВА-224]; [ВД-КЧ-183], [ВД-ВА-224]	[ВД-КЧ-26А], [ВД-ВА-224]	
	Условная светостойкость (изменение коэффициента диффузионного отражения)	Не определяют; 0*-5 и не определяют	Не определяют	%
	Цвет пленки краски	Белый; белый и [бледно-фисташковый]	Белый	
	Укрывистость высушенной пленки	40...210	100-120 200-210	г/м <sup>2</sup>
	Смываемость пленки краски	0.0...3.5	0,1...2	г/м <sup>2</sup>
	Степень перетира	10...70	20-30 65-69	мкм
	Количество наносимых слоев краски	1; 2	1	слой
	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С	0.0...1.0*	0,45-1,0	ч
	Массовая доля нелетучих веществ	47-61	53-59 56-60	%
	Эластичность пленки при изгибе	[1.0]	1.0	мм
Условная вязкость краски по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром	30-80	31-40	с	

		сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С			
		pH краски	6.8-10.6	6,9-8,2 9-10	
		Морозостойкость краски	5-25	10-24	цикл
		Расход краски на один слой	110...300	115...150	г/м <sup>2</sup>
		Коэффициент отражения при геометрии угла 0 - 45° пленки	82*-91; 82*...91, не нормируется	82*-90	%
		Массовая доля остаточного стирола для красок	Не определяют; 0.00*...0.03* и не определяют	0.00*...0.03* и не определяют	%
		Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при температуре (20 ± 2) °С	12*-37; 12*-37 и не определяют	12*-37 и не определяют	ч
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ		Серия	У, П	У, П	
		Предельные отклонения по ширине полки	В плюсовую сторону не более 3.0 и в минусовую сторону не более 3.0	В плюсовую сторону 1 и в минусовую сторону 1	мм
		Высота	От 120* до 400*	120, 200	мм
		Момент сопротивления оси х	От 50.6* до 763.0*	50,6, 153	см <sup>3</sup>
		Толщина стенки	От 4.8* до 5.2, от 5.1 до 8.0*	4,8, 5,2	мм
		Радиус внутреннего закругления	4.0*...15.0*	7,4-7,5, 9,4- 9,5	мм
		Расстояние от оси Y-Y до наружной грани стенки	От 1.54* до 3.05*	1,54, 2,30	см
		Площадь поперечного сечения	От 13.30* до 61.50*	13,3, 23,4	см <sup>2</sup>
		Уклон внутренних граней полок	4-10, не нормируют	7-8, не используется	%
		Толщина полки	От 7.8* до 13.5*	7,8, 9,0	мм
		Радиус инерции оси х	От 4.78* до 15.80*	4,78, 8,08	см
		Кривизна швеллера в горизонтальной и вертикальной плоскостях	0.00*-0.20	0,00-0,1	% от длины
		Момент инерции оси у	От 31.20* до 760.00*	31,20, 134,0	см <sup>4</sup>
		Ширина полки	От 52* до 115*	52, 76	мм
	Радиус инерции оси у	От 1.53* до 3.51*	1,53, 2,39	см	

		Номер швеллера	От 12У* до 40У*, от 12П* до 40П*	12У, 20П	
		Плотность стали	[7.85]	[7,85]	г/см <sup>3</sup>
		Предельные отклонения по высоте	В плюсовую сторону не более 3.0 и в минусовую сторону не более 3.0	В плюсовую сторону 1 и в минусовую сторону 1	мм
		Момент инерции оси х	От 304.0* до 15260.0*	304,0, 1530,0	см <sup>4</sup>
		Предельные отклонения по толщине полки	В минусовую сторону не более 1.0	В минусовую сторону 0,2	мм
		Категория точности	Высокая; повышенная; обычная	обычная	
		Радиус закругления полки	0.0...9.0*	2,9-3,0, 5,4-5,5	мм
		Перекося полки	0.001*...2.875*	0.001*...1	мм
		Статический момент полусечения	От 29.60* до 445.00*	29,60, 88,0	см <sup>3</sup>
		Притупление прямых углов	0.0-3.5*	2-2,5	мм
		Длина	Мерная от 2* до 12*	4	м
		Предельное отклонение по длине	Не более +60	+50	мм
		Масса 1 метра	От 10.40* до 48.30*	10,4, 18,4	кг
		Момент сопротивления оси у	От 8.52* до 89.90*	8,52, 25,2	см <sup>3</sup>
		Предельные отклонения по массе для одного швеллера и для партии	В плюсовую сторону не более 6.0 и в минусовую сторону не более 6.0	В плюсовую сторону 1 и в минусовую сторону 1	%
ТКАНИ СТЕКЛЯННЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ		Вид переплетения ткани	[Сатин 8/3]; [сатин 5/3]	Сатин 8/3	
		Количество нитей на 1 см основа	36±1; 27.5±1	36	н/см
		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании	0.3-5.0	0,4-0,6	%
		Ширина ткани	92; 115; 70; 100; 80; 110	92	мм
		Разрывная нагрузка уток	1274(130)... 3136(320)	1322(135)- 1323(135)уток	Н (кгс)
		Номинальная толщина ткани	0.25; 0.23; 0.24	0.23	мм
		Марка ткани	Т-10ИТ; Т-10(ВМП)-4с; Т-10; Т-10(ВМП)-14; Т-10-14; Т-10ИТ-14	Т-10	

	Количество нитей на 1 см уток	15±1; 20±1	20	н/см
	Длина куска ткани	Не менее 90	90	м
	Вид замасливателя	№ 14; парафиновая эмульсия; № 4с	парафиновая эмульсия	
	Разрывная нагрузка основа	2450(250)... 4410(450)	2451(250)... 2453(250)	Н (кгс)
	Номинальная масса единицы площади	290; 310	290	г/м <sup>2</sup>
КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ПОЛНОТЕЛЫЙ И ПУСТОТЕЛЫЙ	Класс по показателю средней плотности	1.4; 2.0; 2.4	1,4	
	Предел прочности при изгибе значение для каждого образца	0.8...5.8	<i>Для полнотелого 1,1-1,4 наименьший для отдельного обр. Для пустотелого 0,8-1 наименьший для отдельного обр.</i>	МПа
	Предельные отклонения на одном изделии по длине	В минусовую сторону до 4*, в плюсовую сторону до 4*	<i>В плюсовую сторону 3 и в минусовую сторону 3</i>	мм
	Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий	0*-3*	0*-1	мм
	Внешний вид	С гладкими или рельефными вертикальными гранями	С гладкими	
	Группа изделий по теплотехническим характеристикам	Малозффективные; [условно-эффективные]	условно-эффективные	
	Толщина	[65]	65	мм
	Водопоглощение	6.0-10.0	6,1-6,3	%
	Пустотность	0-75	0,1-70	%
	Средняя плотность изделий шаг 10 кг/м <sup>3</sup>	1210-2400	1390-1400	кг/м <sup>3</sup>
	Предел прочности при сжатии средний для пяти образцов	10.0-25.0	<i>10,1-10,2,12,4 - 12,5, 14,5- 15,0</i>	МПа

	Вспучивающиеся включения	Присутствуют вспучивающиеся включения общей площадью 0-1.0*; вспучивающиеся включения отсутствуют	вспучивающиеся включения отсутствуют	% площади вертикальных граней изделия
	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии	0.36...0.60	0,37-0,46	Вт/(м·°С)
	Предельные отклонения на одном изделии по ширине	В минусовую сторону не более 3, в плюсовую сторону не более 3	<i>В плюсовую сторону 3 и в минусовую сторону 3</i>	мм
	Ширина	[120]	120	мм
	Марка по морозостойкости	От F35 до F200	<i>F75</i>	
	Отклонение единичного значения средней плотности (для одного образца из пяти)	0...+100	1-99	кг/м <sup>3</sup>
	Предел прочности при изгибе средний для пяти образцов	1.6*...5.8	<i>Для полнотелого 2,2-2,3, 2,5-2,6, 2,8-2,9 – средний для 5 обр. Для пустотелого 1,6-1,62, 1,7-1,8 средний для 5 обр.</i>	МПа
	Марка кирпича по прочности	M100, M125, M150	M100, M125, M150	
	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	100...370	105-340	Бк/кг
	Отклонение от плоскостности граней изделий	0*-3*	0*-3*	мм
	Классификация	[Рядовой]	<i>Рядовой</i>	
	Предел прочности при сжатии для каждого из пяти образцов	7.5...25.0	<i>7,51-7,52,9,9- 10, 12,3-12,5</i>	МПа
	Предельные отклонения на одном изделии по толщине	В минусовую сторону не более 3, в плюсовую сторону не более 3	В минусовую сторону 3, в плюсовую сторону 3	мм
	Длина	[250]	250	мм

ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ	Истираемость	20-100	50-55	мкм
	Номинальные размеры длина	От 12000* до 24000*	24000	мм
	Дефекты лицевой поверхности	На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, пузыри, складки, пятна, искажения рисунка и брызги от краски	отсутствуют	
	Номинальные размеры толщина общая	[2.0]	2,0	мм
	Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем	8.0-28.0, не нормируется	8,109	Н/см
	Предельные отклонения по ширине	В плюсовую сторону до 20* и в минусовую сторону до 20*	<i>В плюсовую сторону 20 и в минусовую сторону 20</i>	мм
	Номинальные размеры толщина лицевого защитного слоя линолеума для типа А	0.15; 0.20; 0.25; 0.30	0,25	мм
	Абсолютная остаточная деформация	0.10...0.45	0.25...0.35	мм
	Отклонение от параллельности кромок	-3*...+3*	-1...+1	мм/м
	Цвет и фактура лицевой поверхности	Многоцветный (мраморовидный) с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки, многоцветный с лицевым защитным слоем из прозрачного поливинилхлоридного слоя, многоцветный с наполненным лицевым защитным слоем. Лицевая поверхность гладкая или тисненая	<i>многоцветный (мраморовидный) с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки, многоцветный с лицевым защитным слоем из прозрачного поливинилхлоридного слоя,</i>	

				<i>многоцветный с наполненным лицевым защитным слоем. Лицевая поверхность гладкая</i>	
		Тип	А, Б, В	А, Б, В	
		Предельные отклонения по длине	В плюсовую сторону $\leq 100$ и в минусовую сторону $\leq 100$	<i>В плюсовую сторону 100 и в минусовую сторону 100</i>	мм
		Номинальные размеры ширина	От 1200* до 2400*	2400	мм
		Предельные отклонения по толщине лицевого защитного слоя линолеума для типа А	В плюсовую сторону до 0.02* и в минусовую сторону до 0.02*	<i>В плюсовую сторону 0,02 и в минусовую сторону 0,02</i>	мм
		Изменение линейных размеров	0.0-0.8	0,1-0,7	%
ШНУРЫ		Снижение среднего значения прочности при растяжении изоляции и оболочки после теплового старения	2*-10	2-3	Н/мм <sup>2</sup>
		Толщина изоляции	[0.5]	[0,5]	мм
		Ресурс, выраженный в стойкости к знакопеременным деформациям изгиба при номинальном напряжении	30000*-120000*	30000	циклов (движений)
		Среднее значение относительного удлинения при разрыве изоляции и оболочки в исходном состоянии	150*-350*	150-175	%
		Нижнее предельное отклонение толщины оболочки	До 0.19*	0,1	мм
		Климатическое исполнение	УХЛ; У; Т	УХЛ	
		Масса 1 км	[32.5]	[32,5]	кг
		Безотказная наработка	5000-20000	5050	ч
	Цвет (расцветка) жил	Голубой, коричневый	Голубой,		

			<i>коричневый</i>	
Класс жилы	Не ниже 5		5	
Максимальная температура токопроводящей жилы при эксплуатации	Не более 70		70	°С
Шнуры после выдержки в воде при температуре (20±5) °С в течение 1 ч выдерживают испытание переменным напряжением частотой 50 Гц в течение 15 мин	[2000]		2000	В
Электрическое сопротивление изоляции при 70 °С	0.010-0.030		0,011-0,015	МОм на 1 км
Изолированные жилы шнуров после выдержки в воде в течение 1 ч при температуре (20±5) °С выдерживают в течение 5 мин испытание переменным напряжением	[1500]		1500	В
Строительная длина	Не менее 50		50	м
Цвет оболочки	Белый; голубой; желтый; зеленый; коричневый; серый; красный; синий; черный; оранжевый		<i>черный</i>	
Номинальная толщина оболочки	[0.6]		[0,6]	мм
Номинальная токовая нагрузка	0.5-6.0*		6	А
Шнуры выдерживают испытание переменным напряжением номинальной частотой 50 Гц в течение 5 мин без погружения в воду	[2000]		2000	В
Категория размещения	1; 2; 3; 4		1	
Коэффициент эксцентриситета	0-10		9-9,9	%
Среднее значение прочности при растяжении изоляции и оболочки шнуров в исходном состоянии	10*-45*		10-20	Н/мм <sup>2</sup>
Марка	[ШВВП]		[ШВВП]	

		Температура эксплуатации	-40*...+40*	-40*...+40*	°С
		Нижнее предельное отклонение толщины изоляции	До 0.15*	0,1	мм
		Срок службы шнуров при установленной безотказной наработке и соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования	Не менее 10	12	лет
		Число и номинальное сечение жил	[2x0.75]	2x0,75	штхмм <sup>2</sup>
ЭЛЕКТРОДЫ, № 1		Номинальный диаметр покрытия	От 4 до 10.9	5,8, 7,25	мм
		Механические свойства наплавленного металла при нормальной температуре: Временное сопротивление разрыву	42*-61	42-42,1 42-42,1 46-46,1 50-50,1	кгс/мм <sup>2</sup>
		Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода, в том числе для 10% контролируемых электродов	0.00*-0.36	0.00*-0.3	мм
		Линейный размер поры или шлакового включения	До 1.5*	0,05	мм
		По виду покрытия	А; Б; Ц; Р; П	А	
		Материал стержней	Низкоуглеродистая, легированная сварочная проволока; низкоуглеродистая, высоколегированная сварочная проволока; легированная, высоколегированная сварочная проволока	Низкоуглеродистая, легированная сварочная проволока	
		Покрытие	Тонкое; среднее или толстое		
		Механические свойства наплавленного металла при нормальной температуре: Ударная вязкость	7*-21	8-9, 8-9, 7-8, 15-16	кгс · м/см <sup>2</sup>
		Номинальный диаметр электрода	5; 4; 6	5	мм

		Тип	[Э-42А], [Э-42], [Э-46], [Э-50]	[Э-42А], [Э-42], [Э-46], [Э-50]	
		Длина зачищенного от покрытия конца	20*...30*	20-25	мм
		Назначение	Для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву [до 50* кгс/мм <sup>2</sup> ], для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву [до 50* кгс/мм <sup>2</sup> ], когда к металлу сварных швов предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости	Для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву [до 50* кгс/мм <sup>2</sup> ], для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву [до 50* кгс/мм <sup>2</sup> ], когда к металлу сварных швов предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости	
		Оголенность стержня	На участке электрода, примыкающем к зачищенному от покрытия контактному торцу электрода, оголенность стержня протяженностью по длине электрода 0.0*-4.1	На участке электрода, примыкающем к зачищенному от покрытия контактному торцу электрода, оголенность стержня	мм

				протяженностью по длине электрода 0.0*-3	
		Механические свойства наплавленного металла при нормальной температуре: Относительное удлинение	16*-31	18-18,1, 18-18,1, 16-17,21- 22	%
		Номинальная длина электрода	[350]	350	мм
МАСТИКА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ НЕТВЕРДЕЮЩАЯ, СТРОИТЕЛЬНАЯ		Перед употреблением мастику выдерживают при температуре 20±2 °С	24*-48*	24-25	ч
		Сохранении свойств в интервале температур	[От минус 50 до плюс 70]	[От минус 50 до плюс 70]	°С
		Относительное удлинение при максимальной нагрузке	35-65	36-40,45-65	%
		Внешний вид	Однородная, при этом на поперечном сечении брикета 0*-2* включений диаметром 0.0*-1.0* мм; однородная, при этом на поперечном сечении брикета включения отсутствуют	однородная, при этом на поперечном сечении брикета включения отсутствуют	
		Консистенция	7*...11*	7*...11*	мм
		Гарантийный срок хранения мастики	[1]	1	год
		Относительное удлинение при температуре минус 50 °С	7.0*-15.0	7-10	%
		Категория качества	Первая, высшая	Первая, высшая	
		Водопоглощение	0.0-0.4*	0,4	%
		Теплостойкость	0.0-2.0*	0,0-1, 1,0-2,0	мм
		Ширина герметизируемого стыка	10...30	12-25	мм
	Предел прочности при растяжении	0.08*-0.15*	0,10-0,15 0,08-0,10	кгс/см <sup>2</sup>	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ,		Толщина полки	От 5* до 16*	5	мм
		Предельные отклонения по ширине полки	В плюсовую сторону не более 2.0 и в минусовую сторону не	В плюсовую сторону 2,0 и в	мм

№ 1			более 2.0	<i>минусовую сторону 2,0</i>	
	Момент инерции для оси x-x		От 39.53* до 263.82*	39,53	см4
	Длина		От 4 до 12	6	м
	Радиус закругления полок		От 3.0* до 4.0*	3,0	мм
	Центробежный момент инерции		От 23.10* до 152.00*	23,10	см4
	Радиус инерции для оси x <sub>0</sub> -x <sub>0</sub>		≤ 3.89	2,91	см
	Номер уголка		От 7.5* до 10*	7,5	
	Масса уголка		От 23.20 до 279.60	29	кг
	Отклонение от прямого угла при вершине		0*-35	0*-34	'
	Момент инерции для оси y <sub>0</sub> -y <sub>0</sub>		Не менее 16.41	16,41	см4
	Плотность стали		[7.85]	[7,85]	г/см3
	Предельные отклонения по толщине полки		В плюсовую сторону не более 0.4 и в минусовую сторону не более 0.7	<i>В плюсовую сторону 0,4 и в минусовую сторону 0,7</i>	мм
	Радиус внутреннего закругления		От 9.0* до 12.0*	9,0	мм
	Класс уголка		I; II	II	
	Расстояние от центра тяжести до наружной грани полки		От 2.02* до 3.06*	2,02	см
	Момент инерции для оси x <sub>0</sub> -x <sub>0</sub>		Не более 416.04	62,65	см4
	Предельные отклонения по длине уголков		Не более +70	+70	мм
	Площадь поперечного сечения		От 7.39* до 29.68*	7,39	см2
	Кривизна уголков		0.0*-0.4	0.0*-0.3	% длины
	Радиус инерции для оси y <sub>0</sub> -y <sub>0</sub>		≥ 1.46	1,49	см
Предельные отклонения по массе		В плюсовую сторону не более 3 и в минусовую сторону не более 5	<i>В плюсовую сторону 3 и в минусовую сторону 5</i>	%	
Тип по точности прокатки		A; B	B		
Радиус инерции для оси x-x		От 2.27* до 3.09*	2,27	см	
Ширина полки		От 75* до 100*	75	мм	
ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ		Предельное отклонение по	В минусовую сторону ≤ 0.12	0.06	мм

НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	диаметру проволоки			
	Отношение диаметра сердечника к диаметру проволоки	6, 8; 6, 10; не используется; 10; 6	10	
	Вид поставки	Мотки; катушки	Мотки	
	По виду поверхности	Без покрытия; с покрытием; не нормируется	с покрытием	
	Число погружений	Не менее 1 и не более 4; не нормируется	не нормируется	погружения
	Группа по временному сопротивлению разрыву	I; II; не используется	не используется	
	Поверхность проволоки без покрытия	Не имеет трещин, плен, закатов и окалины; не используется	Не имеет трещин, плена, закатов и окалины	
	Поверхность оцинкованной проволоки	На поверхности оцинкованной проволоки нет мест, не покрытых цинком, черных пятен; не используется	На поверхности оцинкованной проволоки нет мест, не покрытых цинком, черных пятен	
	Продолжительность каждого погружения	60; не нормируется	60	с
	Временное сопротивление разрыву	290(30)...1270(130)	340(35)-540(55)	Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
	Номинальный диаметр проволоки	1.10, > 1.40 но < 3.20	1.10, 1.60	мм
	Дефекты поверхности	На поверхности проволоки местная рябизна, вмятины, риски, царапины, глубина которых 0.00*-0.03* мм; не нормируется	На поверхности проволоки местная рябизна, вмятины, риски, царапины, глубина которых 0.00*-0.03* мм	
	Относительное удлинение	12-30; не нормируется	12,1-12,2	%
	Класс цинкового покрытия	1Ц; 2Ц; не используется	1Ц	
Прочность цинкового покрытия	Цинковое покрытие прочное и не растрескивается и не отслаивается при спиральной навивке проволоки число	Цинковое покрытие прочное и не растрескивается и не отслаивается при	Виток	

		витков 6*-15; не используется	спиральной навивке проволоки		
		Число выдерживаемых перегибов	4-10; не нормируется	не нормируется	
		По виду обработки	Термически обработанная; термически необработанная	Термически обработанная	
		Точность изготовления	Повышенная; нормальная	нормальная	
		Поверхностная плотность цинка	40...195; не нормируется	74-75, 75-80	г/м <sup>2</sup>
ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ		Твердость винтов	57...63; 37...47	59...62	HRC <sub>3</sub>
		Ширина площадки	До 0.20*	Не нормируется	мм
		Недовод резьбы	До 1.0*	1,0	мм
		Номер крестообразного шлица	2, 3; не нормируется	не нормируется	
		Шаг резьбы	Не менее 1.5 но не более 3.5	1,5, 1,75	мм
		Номинальный диаметр головки	От 7.0* до 14.5*	7, 8,5, 10	мм
		Номинальная ширина шлица	От 1.0* до 2.0*	1, 1,2, 1,6	мм
		Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	От 1.3* до 5.2*; не нормируется	не нормируется	мм
		Длина винтов	35, 40	35, 40	мм
		Вид обработки	Термическая; химико-термическая	термическая	
		Внутренний диаметр резьбы	Не более 6.2	Не нормируется	мм
		Длина конического конца l <sub>1</sub>	Не более 7.0 но не менее 4.3	Не нормируется	мм
		Глубина шлица	От 0.8 до 3.7; не нормируется	2, 2,5, 3,7	мм
		Марка стали	08кп; 10; 10кп; 20; 20кп; 25; 20Х; 40Х; 30ХГСА	40Х	
		Вид шага резьбы	Мелкий; крупный	Мелкий	
		Диаметр крестообразного шлица	До 8.7; не нормируется	не нормируется	мм
		Исполнение винтов	1; 2	1	
		Номинальный диаметр резьбы	4, 5, 6; 4, 5, 8	4, 5, 6	мм
		Теоретическая масса 1000 винтов	От 2.47* до 12.03*; не нормируется	35мм- 3,00, 5,20, 7,29 40мм- 5,80, 8,09	кг
		Глубина слоя химико-термической обработки	0.05...0.23; не используется	не используется	мм
		Глубина крестообразного шлица	От 1.55* до 4.65*; не	не нормируется	мм

			нормируется		
		Тип	С полупотайной головкой; с полукруглой головкой; с потайной головкой	<i>с полукруглой головкой</i>	
		Наименование материала	Углеродистая сталь; легированная сталь	<i>Углеродистая сталь</i>	
		Высота головки	До 5.6*	<i>2,8, 3,5, 4,2</i>	мм
ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ		Плотность	0.930*...0.950*	<i>0,950</i>	г/см3
		Массовая доля золы	0.0*-0.3*	<i>0,3</i>	%
		Йодное число	150-170*	<i>155</i>	г/йода на 100 г
		Температура вспышки в закрытом тигле	206*-250*	<i>206</i>	°С
		Кислотное число	2-8*	<i>6</i>	мг КОН
		Сорт олифы	Высший; первый; не нормируется	<i>первый</i>	
		Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246	26*...32*	<i>30</i>	с
		Массовая доля неомыляемых веществ	0.0*-1.0*	<i>1,0</i>	%
		Вид зависимости от применяемого сырья	Конопляная; льняная	<i>льняная</i>	
		Время высыхания при 20±2 °С до степени 3	12*-24*	<i>24</i>	ч
		Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при (20±2) °С	[Полная]	<i>[полная]</i>	
		Массовая доля фосфорсодержащих веществ в пересчете на P2O5	0.000-0.026*	<i>0,024-0,026</i>	%
		Отстой	0.0*-1.0	<i>0.0*-0,9</i>	% (по объему)
		Гарантийный срок хранения олифы	[24]	<i>24</i>	Мес со дня изготовления
		Температура самовоспламенения олифы	343*-390*	<i>343*-390*</i>	°С
	Цвет по йодометрической шкале	0-1600	<i>399-400</i>	мг йода	

РАСТВОРЫ, № 3	Норма подвижности по погружению конуса	4...14*	10-12,12-14	см
	Содержание золы-уноса	20 и 0-20; 20 и 0	20 и 0	% массы цемента
	По основному назначению	Штукатурные (раствор для набрызга); кладочные	кладочные	
	Максимальная температура заполнителей при подогреве	Не выше 40	20	°С
	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Не менее 500	500,1500	кг/м <sup>3</sup>
	Марка по морозостойкости	От F35 до F200*	F75	
	Погрешность дозирования для заполнителей	-2*...+2*	-2*...+2*	%
	По применяемым вяжущим	[Сложные (на смешанных вяжущих)]	Сложные (на смешанных вяжущих)]	
	Число заполнителей	1; 2	2	
	Срок хранения	[6]	6	месяц
	Содержание щелочей в цементных вяжущих	0.0*-0.6; не нормируется	0.0*-0.3	% по массе
	По средней плотности	Тяжелые, лёгкие	Тяжелые, лёгкие	
	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов материалов, применяемых для приготовления растворных смесей	100-740	105-300	Бк/кг
	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не более 2.5	2,5	мм
	Расход цемента на 1 м <sup>3</sup> сухого песка при влажном режиме помещения	125...225; не нормируется	125...175	кг
	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды, добавок	-1*...+1*	-1*...+1*	%
	Марка	M25, M75	M25, M75	
	Влажность растворных смесей	0.0*...0.1*	0.0*...0.1*	% по массе
Водоудерживающая способность	90*-100	90*-92	%	

	растворных смесей				
	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	0*-10	0*-8	%	установленной проектом
	В качестве заполнителя	[Золы-уноса], пористые пески; [золы-уноса]; [золы-уноса], песок для строительных работ	[золы-уноса], песок для строительных работ		
	Класс материала по удельной эффективной активности естественных радионуклидов	I; II	I		
	В качестве вяжущих материалов	Портландцемент, известь строительная; цементы сульфатостойкие, известь строительная; цементы для строительных растворов, известь строительная	Портландцемент, известь строительная		
	Расплаиваемость свежеприготовленных смесей	0*-10	0-8	%	
	Расход цемента на 1 м3 сухого песка при сухом и нормальном режимах помещения	100...200; не нормируется	110...125	кг	
	Марка по подвижности	Пк2, Пк4; Пк3, Пк4	Пк3, Пк4		
ПРОВОДА С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	Материал изоляции	[Поливинилхлоридный пластикат]	Поливинилхлоридный пластикат		
	Номинальное напряжение	До 450*	450	В	
	Снижение параметров изоляции после старения	0*-20*	0*-20*	%	
	Количество слоев изоляции	1; 2	1	слой	
	Максимальные наружные диаметры проводов	8.8, 6.3	8.8, 6.3	мм	
	Расцветка проводов	Сплошная или выполнена нанесением двух продольных полос на изоляции натурального цвета, расположенных диаметрально	Сплошная		

		Цвет изоляции	Белый; натуральный; серый; желтый или оранжевый или фиолетовый; красный или розовый; синий или голубой; зеленый; коричневый; черный; [зелено-желтый]		
		Климатическое исполнение	ОМ; ХЛ	ХЛ	
		Категория размещения	[2]	2	
		Марка проволоки жил	[ММ]	мм	
		Марка пластика изоляции	[И40-13А]; [И40-14]	И40-13А	
		Испытание переменным напряжением	Провода после 24 ч пребывания в воде выдерживают в течение 15 мин испытание переменным напряжением 2500 В, частотой 50 Гц	Провода после 24 ч пребывания в воде выдерживают в течение 15 мин испытание переменным напряжением 2500 В, частотой 50 Гц	Ч, мин, В, Гц
		Предельные отклонения от номинальной толщины изоляции	В минусовую сторону $\leq 0.20$	<i>В минусовую сторону 0,20</i>	мм
		Строительная длина	Не менее 100	100	м
		Характеристики эксплуатации	Провода предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды [до минус 50 °С] и относительной влажности воздуха [100%] при температуре [35 °С]	Провода предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды [до минус 50 °С] и относительной влажности воздуха [100%] при температуре [35 °С]	°С, %
		Длительно допустимая температура нагрева жил	Не более 70	70	°С
		Стойкость к воздействию синусоидальной вибрации с диапазоном частот от 1 до 2000 Гц	Провода стойкие к воздействию синусоидальной вибрации с амплитудой	Провода стойкие к воздействию синусоидальной	м хс <sup>-2</sup>

			ускорения [до 200] м хс <sup>-2</sup> , степень жесткости XII	вибрации с амплитудой ускорения [до 200] м хс <sup>-2</sup> , степень жесткости XII	
		Прочность изоляции при растяжении до старения	8.5*-25.5	8.5*-25	МПа
		Обозначение цвета изоляции	Б; Ж; К; С; З; Кч; Ч; [З-Ж]	Ч	
		Провод	С медной жилой с поливинилхлоридной изоляцией повышенной гибкости	С медной жилой с поливинилхлоридн ой изоляцией повышенной гибкости	
		Стойкость к воздействию акустических шумов с диапазоном частот от 50 до 10000 Гц	Провода стойкие к воздействию акустических шумов при уровне звукового давления 160 дБ, степень жесткости IV	Провода стойкие к воздействию акустических шумов при уровне звукового давления 160 дБ, степень жесткости IV	дБ
		Класс жилы	[З]	З	
		Стойкость к воздействию механического удара одиночного действия	Провода стойкие к воздействию механического удара одиночного действия с пиковым ударным ускорением 15000 м хс <sup>-2</sup> при длительности действия ударного ускорения 0.1*-2.0 мс, степень жесткости VII	Провода стойкие к воздействию механического удара одиночного действия с пиковым ударным ускорением 15000 м хс <sup>-2</sup> при длительности действия ударного ускорения 0.1*-1,9 мс, степень жесткости VII	м хс <sup>-2</sup> , мс
		Электрическое сопротивление изоляции проводов, пересчитанное	4.6-20.0	4,61-4,63, 6,0-6,3	кОм

		на 1 км длины и измеренное в воде при температуре 70 С			
		Стойкость к воздействию механических ударов многократного действия	Провода стойкие к воздействию механических ударов многократного действия с пиковым ударным ускорением 1500 м хс <sup>-2</sup> при длительности ударного ускорения 1-5 мс, степень жесткости IV	Провода стойкие к воздействию механических ударов многократного действия с пиковым ударным ускорением 1500 м хс <sup>-2</sup> при длительности ударного ускорения 2-4 мс, степень жесткости IV	м хс <sup>-2</sup> · мс
		Электрическое сопротивление изоляции проводов при температуре 20 °С, пересчитанное на 1 км длины при приемке и поставке	80000*...100000000	80000*...100000	Ом
		Стойкость к воздействию линейного ускорения	Провода стойкие к воздействию линейного ускорения [до 1000] м хс <sup>-2</sup> , степень жесткости IV	Провода стойкие к воздействию линейного ускорения [до 1000] м хс <sup>-2</sup> , степень жесткости IV	м хс <sup>-2</sup>
		Толщина изоляции с учётом предельного отклонения от номинального значения	≥ 0.62*	0.62	мм
		Стойкость к воздействию пониженного атмосферного давления	Провода стойкие к воздействию пониженного атмосферного давления 5.3 x 10 <sup>4</sup>	Провода стойкие к воздействию пониженного атмосферного давления 5.3 x 10 <sup>4</sup>	Па.
		Радиус изгиба при монтаже	5-30	5-6,5	диаметров провода

		Стойкость к воздействию повышенного атмосферного давления	Провода стойкие к воздействию повышенного атмосферного давления $29.4 \times 10^4$	Провода стойкие к воздействию повышенного атмосферного давления $29.4 \times 10^4$	Па.
		Стойкость к воздействию температуры	Провода стойкие к воздействию температуры 70	Провода стойкие к воздействию температуры 70	°С
		Максимальные наружные диаметры токопроводящих жил проводов	3.3, 5.95	3.3, 5.95	мм
		Стойкость к воздействию пониженной рабочей температуры среды	Провода стойкие к воздействию пониженной рабочей температуры среды до минус 51	Провода стойкие к воздействию пониженной рабочей температуры среды минус 50	°С
		Электрическое сопротивление изоляции проводов при температуре 20 °С, пересчитанное на 1 км длины на период эксплуатации и хранения	1000-1000000	1100-10000	Ом
		Стойкость к воздействию относительной влажности воздуха	Провода стойкие к воздействию относительной влажности воздуха 100% при температуре 35 °С, степень жесткости III	Провода стойкие к воздействию относительной влажности воздуха 100% при температуре 35 °С, степень жесткости III	°С, %
		Прочность изоляции при растяжении после старения	6.8*-25.5	6.8*-25	МПа
		Стойкость к воздействию плесневых грибов	Провода стойкие к воздействию плесневых грибов	Провода стойкие к воздействию плесневых грибов	
		Стойкость изоляции к	Изоляция проводов стойкая к	Изоляция проводов	°С

		растрескиванию	растрескиванию при температуре 150 и деформации при температуре 70	стойкая к растрескиванию при температуре 150 и деформации при температуре 70	
		Расчетная масса 1 км провода	182, 70	182, 70	кг
		Число жил и сечение	1х6, 1х16	1х6, 1х16	Штхмм2
ТРУБКИ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА		Материал	[Поливинилхлоридный пластикат]	[Поливинилхлоридный пластикат]	
		Тип трубки	[305]	[305]	
		Удельное объемное электрическое сопротивление в условиях ГОСТ 6433.1-71: 6(15-35) 45-75±1 (70) 20М (70) 20	1·10 <sup>9-24</sup> , не определяют; 1·10 <sup>9-24</sup>	1·10 <sup>10-12</sup> и не определяют	Ом·см
		Теоретическая масса 1 м трубки	От 59.25* до 121.21*	ТВ40 – 61,31, 90,04, 121,21 ТВ40А 59,25, 94,75, 117,15	г
		Сорт	Высший или первый	первый	
		Прочность при растяжении	11.8*-20.5 и 119-209	ТВ40 11,8-11,9(120-121) ТВ40А 15,3-15,4(160-161)	Мпа и кгс/см <sup>2</sup>
		Электрическая прочность в условиях повышенной температуры в условиях ГОСТ 6433.1-71 6(15-35) 45-75 ±48 (105) 20М (20) трансформаторное масло	9-25; 9-25 и не определяют	9,9-10,1	кВ/мм
		Отклонения по внутреннему диаметру	-1.00*...+1.00*	-1.00*...+1.00*	мм
		Электрическая прочность, после воздействия при 20 °С в течение 24 ч: натрия гидроокись (ГОСТ 4328), 50%-ного раствора, концентрированной соляной кислоты (ГОСТ 3118),	5, 15, не нормируется; 5, 15	5, 15	кВ/мм

	трансформаторного масла (ГОСТ 982)			
	Номинальная толщина стенки	От 0.70 до 1.40	0,9, 1,15	мм
	Цвет	Черный, белый; черный, синий	черный, синий	
	Электрическая прочность в условиях пониженной температуры в условиях ГОСТ 6433.1-71 6(15-35) 45-75 +2(-60) М (20) трансформаторное масло	9-27	10-14	кВ/мм
	Относительное удлинение при разрыве	120-460	121-130	%
	Отклонения по толщине стенки	-0.20*...+0.20*	-0.20*...+0.20*	мм
	Рецептура сырья	[230/1], [Т-50];[251/1], [Т-50]; [230/1],[Э 50-1]; [251/1], [Э 50-1]	230/1, Т-50	
	Удельное объемное электрическое сопротивление в условиях ГОСТ 6433.1-71: 6(15-35) 45-75М (15-35) 45-75	$1 \cdot 10^{12}$ - $5 \cdot 10^{25}$	Для ТВ-40 $1 \cdot 10^{12}$ Для ТВ-40А2 $\cdot 10^{12}$	Ом·см
	Применяемость в статическом состоянии	Минус 50* - плюс 105*	Минус 50* - плюс 105*	°С
	Электрическая прочность в условиях ГОСТ 6433.1-71 6(15-35) 45-75М (20) трансформаторное масло	15.0-35.6	15,8-16	кВ/мм
	Марка трубки	[ТВ-40], [ТВ-50-14]; [ТВ-40], [ТВ-40А]	[ТВ-40], [ТВ-40А]	
	Электрическая прочность в условиях повышенной влажности в условиях ГОСТ 6433.1-71 6(15-35) 45-75,24 (20) 95М (20) трансформаторное масло	9-24	15-16, 13,4-14	кВ/мм
	Номинальный внутренний диаметр	16, 20, 25	16, 20, 25	мм
	Марка поливинилхлоридного пластика	[И 40-13], ИТ-105;[И 40-13], [И 50-14]	[И 40-13], ИТ-105	

СМЕСИ СУХИЕ КЛЕЕВЫЕ	Предел прочности на растяжение при изгибе затвердевших смесей	1.2*-5.1	1.2*-2	МПа
	Подвижность клеевых растворных смесей	Такая, что при испытании по ГОСТ 31376 диаметр расплыва образца пластичной растворной смеси не более (165±5)	при испытании по ГОСТ 31376 диаметр расплыва образца пластичной растворной смеси (165)	мм
	Начало схватывания клеевых растворных смесей	40-55 мин с момента затворения водой	45-50 с момента затворения водой	мин
	Предел прочности при сжатии затвердевших смесей	3.0*-10.0	3,0-4	МПа
	Подвижность клеевых растворных смесей	Такая, что при испытании по ГОСТ 31376 диаметр расплыва образца текучей (литой) растворной смеси 150...210	при испытании по ГОСТ 31376 диаметр расплыва образца текучей (литой) растворной смеси 200...209	мм
	Влажность	0.0*-0.3*	0.0*-0.1	% массы
	Прочность сцепления затвердевших смесей с основанием	0.30-0.99	0.31-0.9	МПа
	Содержание зерен размером более 0,20	0-10	2-5	%
ИЗДЕЛИЯ САНИТАРНЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ: УМЫВАЛЬНИКИ	Небольшие плотные вздутия глазури или керамической массы и небольшие полые вздутия глазури или керамической массы на одном изделии	Диаметром 0.0-2.0* мм 0-4* шт.; отсутствуют	<i>отсутствует</i>	мм, шт
	Длина умывальника	От 400* до 700*	450	мм
	Инородные тела, покрытые или не покрытые глазурью, выступающие над поверхностью изделия на одном изделии	Общей площадью 0.0-1.0*; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	см <sup>2</sup>
	Водопоглощение изделий	0*-12	0-4	%
	Точки темного цвета (коричневая, черная, зеленая) размером до 1 мм	0-5; присутствуют, если не ухудшают внешний вид	<i>отсутствуют</i>	шт

	на одном изделии	изделия; отсутствуют		
	Глазурь	Покрываются белой или цветной глазурью. Глазурь на изделиях термически и химически стойкая	<i>Покрываются белой глазурью. Глазурь на изделиях термически и химически стойкая</i>	
	Термическая стойкость и механическая прочность	Изделия термически стойкие и механически прочные	<i>Изделия термически стойкие и механически прочные</i>	
	Мелкие сконцентрированные пузырьки на поверхности глазури, не поддающиеся раздавливанию на одном изделии	Общей площадью 0.0- 3.0; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	мм2
	Расстояние от точки примыкания к стене до середины сливного отверстия	От 180* до 200*	<i>180</i>	мм
	Зоны утонченного слоя глазури, под которыми просвечивается черепок на одном изделии	Общей площадью 0.0- 3.0*; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	см2
	Деформация (коробление) поверхности в плоскости, прилегающей к стене	0*-3*	<i>0,0-0,2</i>	мм
	Места, не покрытые глазурью на одном изделии	Общей площадью 0.0- 3.0; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	см2
	Материал изделий	Фарфор или фаянс или полуфарфор	<i>фаянс</i>	
	Оттенок основного цвета, матовость, подтеки на одном изделии	Отсутствуют на видимых поверхностях; без ограничения, если не ухудшают внешний вид изделия; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	
	Величина умывальника	1-я; 2-я; 3-я; 4-я; 5-я	<i>1-я</i>	
	Выплавки на одном изделии	Диаметром 0.0-2.0* мм 0-3* шт.; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	мм, шт

		Углубления в виде точки на поверхности глазури на одном изделии	Рассеянные; отсутствуют	<i>рассеянные</i>	
		Выдерживаемая нагрузка	1.50(150)-4.51(451)	<i>1,51(150)-2(200)</i>	кН(кгс)
		Общее число дефектов на одном изделии	0*-5*	<i>отсутствуют</i>	
		Зоны другой окраски размерами более 1 мм, отличающиеся от основного цвета на одном изделии	Малозаметные; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	
		Волнообразные изменения толщины глазури на одном изделии	Без ограничения; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	
		Глубина умывальника	От 135* до 170*	<i>135</i>	мм
		Несквозные открытые или закрытые трещины на одном изделии	Общей длиной 0-20; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	мм
		Деформация (коробление) горизонтальной поверхности бортов	0*-4*	<i>0-1</i>	мм
		Ширина умывальника	От 300* до 700*	<i>300</i>	мм
		Сорт	1; 2; 3	<i>1</i>	
		Откол на одном изделии	На ребрах, прилегающих к стене и полу, глубиной 0.0-2.0*; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	мм
ДИСПЕРСИЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ, ГОМОПОЛИМЕРНАЯ, ГРУБОДИСПЕРСНАЯ, ПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ		Внешний вид поверхностной пленки	Гладкая однородная прозрачная или слегка желтоватая. Незначительная мутность присутствует; отсутствует	<i>Не нормируется</i>	
		Совместимость дисперсии с пластификатором	От 2 до 4*	<i>4</i>	ч
		Массовая доля сухого остатка	50-66	<i>51-52</i>	%
		Сорт	Высший; первый	<i>первый</i>	
		Осаждение при разбавлении	0-5; не нормируется	<i>не нормируется</i>	%
		Вязкость	Низковязкая; средневязкая; высоковязкая	<i>Низковязкая</i>	

	Условная вязкость по стандартной кружке, ВМС	6...120	8-10	с
	Марка	[ДФ 50/5Н]; [ДФ 51/10С]; [ДФ 51/10СЛ]; [ДФ 51/15С]; [ДФ 51/15В]; [ДФ 51/15ВП]; [ДФ 47/50В]	ДФ 50/5Н	
	Клеящая способность	400(0.40)...500(0.50); не нормируется	не нормируется	Н/м, (кгс/см)
	Массовая доля остаточного мономера	0.34-0.50	0,47-0,49	%
	Показатель концентрации водородных ионов (рН)	4.5*-6.0*	4.5*-6.0*	
	Внешний вид дисперсии	Вязкая жидкость белого или слегка желтоватого цвета с размером частиц 1*-3* мкм, без комков и посторонних механических включений. Поверхностная пленка присутствует; отсутствует	Вязкая жидкость белого или слегка желтоватого цвета с размером частиц 1*-3* мкм, без комков и посторонних механических включений. Поверхностная пленка отсутствует	мкм
	Динамическая вязкость	0.2...15.0	14-14,9	Па·с
ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ	Предельные отклонения на изготавливаемую длину проката	В плюсовую сторону до 70*	В плюсовую сторону 30	мм
	Класс кривизны проката	II или III или IV	II	
	Временное сопротивление	300(31)-705(71)	310(31)-315(32)	Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
	Масса 1 м длины проката	От 0.154* до 0.888*	0,302, 0,888	кг
	Точность прокатки	Высокая-А1; обычная-В1; повышенная-Б1	обычная-В1	
	Длина проката	Мерная от 2* до 12*	4	м
	Группа по отклонениям по длине	[БД]	[БД]	
	Предельные отклонения по наружному диаметру	В минусовую сторону не более 0.5 и в плюсовую сторону не	В минусовую сторону 0,5 и в	мм

			более 0.3	плюсовую сторону 0,3	
		Площадь поперечного сечения	От 0.196* до 1.131*	0,385, 1,131	см <sup>2</sup>
		Кривизна	0.00*-0.50; не регламентируется	0,3-0,59	% длины
		Категория проката	От 1* до 7*	1	
		Относительное удлинение	15-45	33-34	%
		Номинальный диаметр	От 5.0* до 7.0*, от 7.0 до 12.0*	7,0, 12,0	мм
		Предел текучести	195(20)-360(37)	205(21)-214(21)	Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
		Марка стали	Ст0; Ст1кп; Ст1пс; Ст1сп; Ст2кп; Ст2пс; Ст2сп; Ст3кп; Ст3пс; Ст3сп; Ст4кп; Ст4пс; Ст4сп; Ст5пс; Ст5сп; Ст6пс; Ст6сп	Ст1сп	
ОЛИФА ОКСОЛЬ, № 2		Температура воспламенения в открытом тигле	Не нормируется; 52; 55	55	°С
		Содержание фосфоросодержащих веществ в маслах в пересчете на стеароолеолецитин	0-0.3*; не определяется	0,10.3	%
		Отстой по объему	0*-1*	0*-1*	%
		Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С	12-24*	20-24	ч
		Температура вспышки в закрытом тигле	Не ниже 32	32	°С
		Марка олифы	ПВ, В	ПВ, В	
		Температурные пределы воспламенения	34*-73* или не нормируется	36-70	°С
		Растворители	Нефрас [C <sub>4</sub> -150/200]; уайт-спирит (нефрас [C <sub>4</sub> -155/200]); скипидар живичный	уайт-спирит (нефрас [C <sub>4</sub> -155/200])	
		Температура вспышки в открытом тигле	48; не нормируется; 46	48	°С
		Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С	18*-25*	18-22 19-25	с
	Массовая доля нелетучих веществ	54.5*...55.5*	54.5*...55.5*	%	

		Используемое сырье	Льняное масло, соевое масло; льняное масло, кукурузное масло; льняное масло, рыжиковое масло; льняное масло, виноградное масло	льняное масло, рыжиковое масло	
		Прозрачность	[Полная]	[Полная]	
		Цвет по йодометрической шкале	200-1800	600-800	мг I <sub>2</sub> /100 см <sup>3</sup>
		Гарантийный срок хранения олифы	[12]	12	мес. со дня изготовления
		Кислотное число	3-8*	4-6, 6-8	мг КОН/г
		Содержание фосфоросодержащих веществ в маслах в пересчете на P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0-0.026; не определяется	0-0.026	%
		Температура самовоспламенения	244; не нормируется; 254	254	°С
ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ, № 1		Номинальная толщина	12.5, 14.0	12.5, 14.0	мм
		Разрушающая нагрузка при испытании листов на прочность при изгибе при переменном пролете (l = 40 s, где s - номинальная толщина листа в миллиметрах): Разрушающая нагрузка образцов поперечных	180 (18.0)...300 (30.0)*; не определяется	181(18)-185(18,5)	Н (кгс)
		Номинальная длина	От 2000 до 4000*	2050	мм
		Значения разрушающей нагрузки отдельного образца при испытании листов на прочность при изгибе при постоянном пролете (l = 350 мм): образцов поперечных	94 (9.4)...126 (12.6); не определяется	94,5(9,45)...111,5(11,15) 116(11,6)-125(12,5)	Н(кгс)
		Предельные отклонения от номинальных размеров по длине	В минусовую сторону до 8 и в плюсовую сторону до 8	В минусовую сторону 0 и в плюсовую сторону 0	мм
		Значения разрушающей нагрузки отдельного образца при испытании	289 (28.9)-404(40.4); не определяется	323(32.3)...359(35.9) 360(36,0)...396(39,6)	Н(кгс)

	листов на прочность при изгибе при постоянном пролете ( $l = 350$ мм): образцов продольных			
	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	В плюсовую сторону 0, в минусовую сторону не более 5	В плюсовую сторону 0, в минусовую 0	мм
	Повреждение углов: число	0*...2* для одного листа или не допускается	не допускается	шт
	Масса 1 м <sup>2</sup> листов	Не менее 0.8 s, где s-значение номинальной толщины листа но не более 1.06 s, где s- значение номинальной толщины листа	1,00 s, где s- значение номинальной толщины листа	кг/м <sup>2</sup>
	Значения разрушающей нагрузки отдельного образца при испытании листов на прочность при изгибе при переменном пролете ( $l = 40$ s, где s - номинальная толщина листа в миллиметрах): образцов поперечных	162(16.2)...300(30.0)*; не определяется	163(16,3)-180(18)	Н (кгс)
	Повреждение продольных кромок: глубина	0-5* для одного листа или не допускается	не допускается	мм
	Группа воспламеняемости	[B3]	[B3]	
	Разрушающая нагрузка при испытании листов на прочность при изгибе при постоянном пролете ( $l = 350$ мм): Разрушающая нагрузка для образцов продольных	322(32.2)...404(40.4); не определяется	323(32.3)...359(35.9) 360(36,0)...396(39,6)	Н (кгс)
	Группа	А; Б	А	
	Разрушающая нагрузка при испытании листов на прочность при изгибе при постоянном пролете ( $l = 350$ мм): Разрушающая нагрузка для образцов поперечных	105 (10.5)...126 (12.6); не определяется	106(10,6)...111,5(11,15) 116(11,6)-125(12,5)	Н (кгс)
	Вид	ГКЛВ, ГКЛВО	ГКЛВ, ГКЛВО	
	Значения разрушающей нагрузки отдельного образца при испытании	540(54.0)-800(80.0); не определяется	600(60)-660(66)	Н (кгс)

		листов на прочность при изгибе при переменном пролете ( $l = 40 s$ , где $s$ - номинальная толщина листа в миллиметрах): образцов продольных				
		Повреждение продольных кромок: число	0*...2* для одного листа или не допускается	не допускается	шт	
		Отклонение от прямоугольности	0-8	1-2	мм	
		Разрушающая нагрузка при испытании листов на прочность при изгибе при переменном пролете ( $l = 40 s$ , где $s$ - номинальная толщина листа в миллиметрах): Разрушающая нагрузка образцов продольных	600(60.0)*...800(80.0); не определяется	600(60)-660(66)	Н (кгс)	
		Ширина	[1200]	1200	мм	
		Повреждение продольных кромок: длина	0-20 для одного листа или не допускается	не допускается		
		Водопоглощение листов	0*...10	0*...8	%	
		Сопrotивляемость листов ГКЛВО воздействию открытого пламени	20-60*	21-49	мин	
		Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	80...370	85-100	Бк/кг	
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	В плюсовую сторону не более 0.5 и в минусовую сторону не более 0.5	В плюсовую сторону 0.5 и в минусовую сторону 0.5	мм	
		Группа горючести	[Г1]	Г1		
		Повреждение углов: длина наибольшего катета	0-20 для одного листа или не допускается	не допускается	мм	
РАСТВОРЫ, № 4		Норма подвижности по погружению конуса	4...14*	5-8 8-12	см	
		По применяемым вяжущим	[Простые (на вяжущем одного вида)]	Простые (на вяжущем одного вида)]		
		Класс материала по удельной эффективной активности	I; II	I		

	естественных радионуклидов			
	Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды, добавок	-1*...+1*	-1*...+1*	%
	Содержание золы-уноса	0-20; 0	0	% массы цемента
	Максимальная температура заполнителей при подогреве	Не выше 60	20	°С
	Марка по морозостойкости	От F35 до F200*	F100	
	Расход цемента на 1 м3 сухого песка при сухом и нормальном режимах помещения	100...200	110-120	кг
	В качестве вяжущих материалов	Портландцемент; цементы сульфатостойкие; цементы для строительных растворов	Портландцемент	
	Срок хранения	[6]	6	месяц
	По средней плотности	Тяжелые; лёгкие	лёгкие	
	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов материалов, применяемых для приготовления растворных смесей	100-740	105-300	Бк/кг
	Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не более 2.5	2,5	мм
	Марка	M150, M75	M150, M75	
	Влажность сухих растворных смесей	0.0*...0.1*	0.0*...0.1*	% по массе
	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	Не менее 500	650	кг/м <sup>3</sup>
	Водоудерживающая способность растворных смесей	90*-100	90*-93	%
	Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	0*-10	0*-8	% установленной проектом
	В качестве заполнителя	[Золы-уноса]; пористые пески; песок для строительных работ	песок для строительных работ	

		Расход цемента на 1 м <sup>3</sup> сухого песка при влажном режиме помещения	125...225	126-175	кг
		Погрешность дозирования для заполнителей	-2*...+2*	-2*...+2*	%
		По основному назначению	[Кладочные]	Кладочные	
		Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	0*-10	0*-8	%
		Марка по подвижности	Пк2, Пк3; Пк2, Пк4	Пк2, Пк3	
ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ		Номинальные размеры плиток длина	От 100* до 200*	200	мм
		Мушки на одной плитке	Невидимые с расстояния 2; 1; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	м
		Кривизна лицевой поверхности	0.0*-1.1	0.0*-1	мм
		Цвет	Белые и цветные однотонные	<i>белые и цветные однотонные</i>	
		Наколы на одной плитке	Невидимые с расстояния 1; 2; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	м
		Щербины, зазубрины на ребрах со стороны лицевой поверхности на одной плитке	Шириной 0.0-1.0* мм общей длиной 0-10* мм; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	мм
		Номинальные размеры плиток толщина	5, 6; 7, 8	7, 8	мм
		Пятно на одной плитке	Невидимое с расстояния 2; отсутствует	<i>отсутствует</i>	м
		Отклонения от номинальных размеров плиток по длине и ширине в одной партии	-0.8...+0.8	-0.8...+0.8	%
		Волнистость и углубления глазури на одной плитке	Невидимые с расстояния 2; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	м
		Различие в толщине одной плитки (разнотолщинность)	0.0*-0.5*	0.0*-0.2	мм
		Разброс показателей по толщине плиток одной партии	Не более 1.0	0,2	мм
		Глазурь	Блестящей, прозрачной; матовой, прозрачной	<i>блестящей, прозрачной</i>	

	Нарушения декора (разрыв краски декора, смещение декора, нарушение интенсивности окраски) на одной плитке	Невидимые с расстояния 2; 1; отсутствуют	отсутствуют	м
	Форма	Квадратные и прямоугольные	<i>квадратные и прямоугольные</i>	
	Косоугольность	0.0*-1.0	0.0*-0,9 только для прямоугольных Для квадратных не нормируется	мм
	Отбитость со стороны лицевой поверхности на одной плитке	Длиной 0.0-2.0* мм в количестве 0-2* шт; отсутствует	<i>отсутствует</i>	мм, шт
	Плешина на одной плитке	Общей площадью 0-10*; отсутствует	<i>отсутствует</i>	мм <sup>2</sup>
	Отклонения от номинальных размеров плиток по толщине в одной партии	-10...+10	<i>в минусовую сторону 10 и в плюсовую сторону 10</i>	%
	Боковые грани плиток	[Без завала граней]	<i>[без завала граней]</i>	
	Засорка на одной плитке	Невидимая с расстояния 2; отсутствует	<i>отсутствует</i>	м
	Разница между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине	≤ 1.5	<i>1</i>	мм
	Номинальные размеры плиток ширина	От 75* до 200*	<i>100, 200</i>	мм
	Сорт	I; II	<i>I</i>	
	Термическая стойкость глазури	125, 150	<i>150</i>	°С
	Предел прочности при изгибе	15.0-25.0	<i>18-19</i>	МПа
	Слипш на одной плитке	Общей площадью 0.0- 5.0*; отсутствует	<i>отсутствует</i>	мм <sup>2</sup>
	Пузыри, прыщи и вскипание глазури на одной плитке	Вдоль ребра плитки шириной 0.0-2.0*; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	мм
	Следы от зачистных приспособлений вдоль ребра	Невидимые с расстояния 2; отсутствуют	<i>отсутствуют</i>	м

		лицевой поверхности на одной плитке			
		Водопоглощение	3-16	15-15,5	%
		Просвет вдоль краев цветных плиток на одной плитке	Вдоль края плитки шириной 0.0-2.0; отсутствует	<i>отсутствует</i>	мм
		Общее число дефектов на одной плитке	0*-3*	0*-1	
		Тип	2, 18; 2, 19; 1, 16; 1, 17; 3, 18; 3, 19	2, 18	
		Твердость глазури по Моосу	5-25	6-8	
МАСТИКИ КЛЕЯЩИЕ КАУЧУКОВЫЕ		Легко разминаемые включения	0*-5 легко разминаемых включений на поверхности пластинки площадью 100-110 см <sup>2</sup>	<i>5 легко разминаемых включений на поверхности пластинки площадью от 100 до 110 см<sup>2</sup></i>	шт.
		Прочность соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом (клеящая способность) через 72 ч после склеивания образцов	0.24 (2.40)-0.43*(4.30*)	<i>КН-2 0,24(2,4)-0,25(2,5) КН-3 0,30(3,0)-0,31(3,1)</i>	МПА (кгс/см <sup>2</sup> )
		Гарантийный срок хранения мастик	[2.5]	<i>[2,5]</i>	месяца со дня изготовления
		Содержание хлоропренового каучука	11.0-14.0; 18.0-22.0	<i>11, 22</i>	%
		Вязкость мастики на вискозиметре типа ВЗ-246	50-100	<i>100</i>	с
		Прочность соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом (клеящая способность) через 24 ч после склеивания образцов	0.12(1.20)-0.43*(4.30*)	<i>КН-2 0,121 (1,21)-0,129(1,29) КН-3 0,14(1,4) – 0,15(1,5)</i>	МПА (кгс/см <sup>2</sup> )
		Категория качества	Высшая, первая	<i>первая</i>	

СМЕСИ СУХИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНЫЕ	Марка мастики	[КН-2]; [КН-3]	[КН-2], [КН-3]	
	Класс прочности на сжатие раствора в проектном возрасте	Не менее В15	В15	
	Класс затвердевших растворов по объему износа	От А1.5* до А12*	А12	
	Марка	> М150	М200	
	Марка по морозостойкости	F50; F100	F50	
	По основному назначению	Смеси для устройства стяжки пола	Смеси для устройства стяжки пола	
	Марка по водонепроницаемости	От W2* до W4*	W2	
	Марка по подвижности	От Пк1* до Пк3*	Пк3	
	Деформации расширения затвердевшего раствора	0.0-0.5*	0.1-0.5*	мм/м
	Содержание зерен наибольшей крупности	0.0...5.0	0.1...4.9	% по массе
	Норма подвижности по погружению конуса	1-12*	10-12	см
	Влажность сухих смесей	0.0*-0.2*	0.0*-0.1	% по массе
	Водопоглощение затвердевших растворов (бетонов) при насыщении в одой в течение 48 ч и полном погружении образцов в воду	0.0...8.0*	1...8.0*	% по массе
	Водоудерживающая способность смесей, готовых к применению	90*-100*	90*-93	%
	Класс затвердевших растворов (бетонов) по глубине износа	От АР0.5* до АР4*	АР4	
Водопоглощение при капиллярном подсосе в течение 24 ч	0.0...0.4*	0.1...0.4	кг/м <sup>2</sup> ·ч <sup>0,5</sup>	
Прочность сцепления затвердевших растворов с бетонным основанием в проектном возрасте	0.8*-2.5*	0,8-0,9	МПа	
Марка по морозостойкости поверхности границы раздела фаз	От Fкз35	Fкз50		

		«основание» - «затвердевший раствор			
		Прочность на сжатие затвердевшего раствора	20*-85	20-25	МПа
		Прочность на растяжение при изгибе в проектном возрасте	3...50	3,1-3,5	МПа
		Прочность сцепления затвердевших растворов с бетонным основанием через 7 суток	0.4*...2.5*	0,4...2	МПа
		Класс по прочности на растяжение при изгибе затвердевших растворов	Не ниже Btb3.2	Btb3.2	
		Объем износа	0.5-12.0*	11-12,0	см <sup>3</sup>
		Деформации усадки затвердевшего раствора	0.0...1.0*	0.9...1.0*	мм/м
		Глубина износа	30*-400*	350-400*	μm
		Наличие водоудерживающих добавок	Есть; нет	нет	
		Вещественный состав вяжущего цементного	ЦЕМ I – портландцемент; ЦЕМ II - портландцемент с минеральными добавками; ЦЕМ III - шлакопортландцемент; ЦЕМ IV - пуццолановый цемент; ЦЕМ V - композиционный цемент	ЦЕМ I – портландцемент	
		Заполнитель	[Песок природный]	Песок природный	
		Удельная эффективная активность естественных радионуклидов A <sub>эфф</sub>	120-370	125-340	Бк/кг
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ		Точность порезки	Обычная; повышенная	Обычная	
		Масса стержня	Не менее 1.332 но не более 10.656	6 0,222 8 0,395 10 0,617 12 0,888	кг
		Марка стали	Ст3кп; Ст3пс; Ст3сп	Ст3кп	

	Предел текучести	235...295	236-240	Н/мм2
	Арматурная сталь	[Гладкая]	Гладкая	
	Кривизна стержней	0.0*-0.6	0.0*-0.5	% измеряем ой длины
	Временное сопротивление разрыву	373-490	374-180	Н/мм2
	Площадь поперечного сечения стержня	От 0.283* до 1.540	6 0,283 8 0,503 10 0,785 12 1,131	см2
	Длина	Мерная от 6* до 12*	6	м
	Предельные отклонения по длине	Не более +70	+70	мм
	Плотность стали	[7.85·10 <sup>3</sup> ]	[7.85·10 <sup>3</sup> ]	кг/м <sup>3</sup>
	Номер профиля	6, 8, 10, 12	6, 8, 10, 12	
	Относительное удлинение	25-40	25,1-25,9	%
	Класс в зависимости от механических свойств	[А-I]	[А-I]	
ШПАТЛЕВКА	Время высыхания до степени 3 при температуре 80-85 °С	0.0*-1.0* и не нормируется	0.0*-1.0* и не нормируется	ч
	Условная вязкость шпатлевки при температуре (20,0±0,5) °С по ВЗ-246, сопло 6 мм	30*-80* и не нормируется	20-45, 30 - 80 и не нормируется	с
	Эластичность при изгибе	10-100	50-99	мм
	Цвет	[Красно-коричневый], розовый, зелёный, защитный	[Красно-коричневый], розовый, серый, защитный	
	Прочность при ударе на приборе У-1	20-71	ПФ-002 20,1-20,4, МС-006 50-51, ХВ-004 30-31, НЦ-008 30-31	см
	Условная вязкость шпатлевки при температуре (20,0±0,5) °С по ВЗ-246 сопло 4 мм	19-60* и не нормируется	19,1-19,3 и не нормируется	с
	Массовая доля нелетучих веществ	60-90	74-75, 79-80, 69-70,	%

				64-65	
		Степень перетира	30...90* и не нормируется	70...90* и не нормируется	мкм
		Условная вязкость шпатлевки при температуре (20,0±0,5) °С по ВЗ-1, сопло 5,4 мм	50*-120* и не нормируется	50*-120* и не нормируется	с
		Марка	[ПФ-002], [МС-006], [ХВ-004], [НЦ-008]	[ПФ-002], [МС-006], [ХВ-004], [НЦ-008]	
		Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С	0.00-24.00*	22-24	ч
ШУРУПЫ		Резьба	[Острая]	[Острая]	
		Глубина крестообразного шлица	≤ 3.7; не нормируется	не нормируется	мм
		Диаметр головки	От 6.5* до 14.5*	11, 14,5	мм
		Притупление острия буравчика	0*-40	0*-39	% от диаметра стержня
		Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	От 1.5 до 4.3; не нормируется	не нормируется	мм
		Длина шурупов	От 35* до 60*, 100	60, 100	мм
		Шаг резьбы	От 1.25 до 4.5	2,5, 3,5	мм
		Утолщение диаметра стержня под головкой шурупов	0.00*-0.05*	Не используется	Мм/5мм
		Масса 1000 шт	От 2.05* до 30.01*	7,14, 30,1	кг
		Сталь	Углеродистая; коррозионо-стойкая	коррозионо-стойкая	
		Высота головки	Не более 4	3, 4	мм
		Марка стали	20Х13; 30Х13; 40Х13; 65Х13; 10кп; 12Х13; 08кп	12Х13	
		Диаметр резьбы	8, от 3 до 6*	8, 6	мм
		Диаметр крестообразного шлица	≥ 4.0 но ≤ 7.5; не нормируется	не нормируется	мм
		Буравчик шурупа имеет	> 1.5	1,5	Виток резьбы
		Номер крестообразного шлица	2, 3; 3; не нормируется	не нормируется	мм
	Внутренний диаметр резьбы	≤ 5.6	4,2, 5,6	мм	
	Исполнение	1; 3	1		

ПЕСОК, № 1	Содержание в песке пылевидных и глинистых частиц	0-5	1-5	% по массе
	Истинная плотность зерен	2.0*...2.8*	2.0*...2.8*	г/см <sup>3</sup>
	Полный остаток песка на сите с сеткой N 063	10-65	29, 44, 64	% по массе
	Содержание зерен крупностью св. 10 мм	0.0*-5.0*	0.0*-5.0*	% по массе
	Класс материала по удельной эффективной активности естественных радионуклидов	I; II	I	
	Содержание зерен крупностью менее 0,16 мм	0*-20*	15*-20*	% по массе
	Модуль крупности	1.5-3.0	1.5-2,9	мм
	Группа по крупности	Крупный, средний, мелкий	Крупный, средний, мелкий	
	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	100-740	105-305	Бк/кг
	Класс песка	[II]	II	
	Содержание в песке глины в комках	0.0*-0.5	0.0*-0.4	% по массе
	Содержание зерен крупностью св. 5 мм	0*-15*	10-15	% по массе
СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ	Ширина сетки	От 1000* до 2000*	1000	мм
	Количество кусков сетки в рулоне	До 5*	3	шт.
	Форма ячейки сетки	[Квадратная]	[Квадратная]	
	Материал проволоки	[Низкоуглеродистая без покрытия]	[Низкоуглеродистая без покрытия]	
	Масса 1 м <sup>2</sup> сетки	От 3.45* до 7.42*	7.42	кг
	Допускаемое отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	-9...+9	-8...+8	%
	Механические повреждения, перегибы, разорванные и сшитые места	[Отсутствуют]	Отсутствуют	
	Номер сетки	От 4.5 до 9	5	

	Живое сечение сетки	От 51.0* до 69.4*	51.0	%
	Допуск на ширину сетки	-1*...+1*	-1*...+1*	%
	Пропуск проволок в сетке	[Отсутствует]	Отсутствует	
	Закрайка	С закрайкой или без закрайки	без закрайки	
	Плотность сетки	[Н]	Н	
	Число проволок на 1 дм сетки	От 10.0* до 15.2*	14,3	
	Номинальный размер стороны ячейки в свету	От 5.00* до 8.00*	5.00	мм
	Длина каждого куска сетки в рулоне	Не менее 2	2	м
	Номинальный диаметр проволоки	1.60; 2.00; 1.80	2.00	мм
	Группа по точности размера ячейки сетки	1; 2	2	
	Масса рулона	До 80*	44,52	кг
	Допускаемое число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету	До 8* или не нормируется	не нормируется	%
ЭЛЕКТРОДЫ, № 2	Номинальный диаметр покрытия	От 4 до 10.9	4,8 и 7,2	мм
	Механические свойства наплавленного металла при нормальной температуре: Временное сопротивление разрыву	42*-61	42-42,1 42-42,1 46-46,1 50-50,1	Кгс/мм <sup>2</sup>
	Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода, в том числе для 10% контролируемых электродов	0.00*-0.36	0.00*-0.3	мм
	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	До 1.5*	0,05	мм
	По виду покрытия	А; Б; Ц; Р; П	А	
	Материал стержней	Низкоуглеродистая сварочная проволока; высоколегированная сварочная проволока; легированная сварочная проволока	Низкоуглеродистая, легированная сварочная проволока	
	Покрытие	Тонкое; среднее или толстое		

		Механические свойства наплавленного металла при нормальной температуре: Ударная вязкость	7*-21	8-9, 8-9, 7-8, 15-16	кгс · м/см <sup>2</sup>	
		Номинальный диаметр электрода	4, 5; 4, 6	4,6	мм	
		Тип	[Э-42А], [Э-42], [Э-46], [Э-50]	[Э-42А], [Э-42], [Э-46], [Э-50]		
		Длина зачищенного от покрытия конца	20*...30*	20-25	мм	
		Назначение	Для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву [до 50* кгс/мм <sup>2</sup> ], для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву [до 50* кгс/мм <sup>2</sup> ], когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости	Для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву [до 50* кгс/мм <sup>2</sup> ], для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву [до 50* кгс/мм <sup>2</sup> ], когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости		
		Оголенность стержня	На участке электрода, примыкающем к зачищенному от покрытия контактному торцу электрода, оголенность	На участке электрода, примыкающем к зачищенному от	мм	

			стержня протяженностью по длине электрода 0.0*-4.1	покрытия контактного торцу электрода, оголенность стержня протяженностью по длине электрода 0.0*-2	
		Механические свойства наплавленного металла при нормальной температуре: Относительное удлинение	16*-31	18-18,1, 18-18,1, 16-17,21- 22	%
		Номинальная длина электрода	[450]	450	мм
ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ		Марка по плотности	60; 180; 40; 80; 50; 200; 120; 70; 140; 100; 160	40	
		Предельные отклонения по толщине	В плюсовую сторону не более 5 и в минусовую сторону не более 2	В плюсовую сторону 5,0 и в минусовую сторону 2,0	мм
		Теплопроводность при температуре 25 °С (298 +5 К)	0.029-0.045	0,040-0,042	Вт/(м*К)
		Группа дымообразующей способности	С малой дымообразующей способностью Д1; не определяют	не определяют	
		Предельные отклонения по длине	В плюсовую сторону не более 16 и в минусовую сторону не более 16	В плюсовую сторону 2и в минусовую сторону 2	мм
		Номинальная длина	500; 600; 1000; 2000	1000	мм
		Группа горючести	< Г2	НГ	
		Прочность на сжатие при 10%-ной линейной деформации после сорбционного увлажнения	3.5-72; не нормируется	не нормируется	кПа
		Разность длин диагоналей	0*-10	8-9,9	мм
		Плотность	40-210	40,1-42	кг/м3
	Теплопроводность при	0.024-0.040	0,037-0,039	Вт/(м*К)	

	температуре 10 °С (283 +-5 К)			
	Номинальная ширина	400; 500; 600; 1000	1000	мм
	Прочность на сжатие при 10%-ной линейной деформации	4...80; не нормируется	не нормируется	кПа
	Предельные отклонения по ширине	В плюсовую сторону не более 5 и в минусовую сторону не более 5	<i>В плюсовую сторону 2 и в минусовую сторону 2</i>	мм
	Группа по воспламеняемости	[В1]; не определяют	не определяют	
	Нормальный коэффициент звукопоглощения	0.30-0.94 в диапазоне частот 125*...2000* Гц	0.90-0.91 в диапазоне частот 125*...2000* Гц	
	Теплопроводность при температуре 125 °С (398 +-5 К)	0.044-0.060	0.045-0.059	Вт/(м*К)
	Сжимаемость	0-25; не нормируется	18-25	%
	Номинальная толщина	От 30* до 200*	30	мм
	Прочность на отрыв слоев	4.5-15.6; не нормируется	не нормируется	кПа
	Сокращенное обозначение	[ППЖ-180]; [ПМ-50]; [ПЖ-120]; [ПМ-40]; [ПЖ-140]; [ПП-70]; [ППЖ-160]; [ПП-60]; [ПЖ-100]; [ПП-80]; [ППЖ-200]	ПМ-40	
	Полнота поликонденсации связующего	90*-99	90*-95	%
	Влажность	0.0*-1.0*	0.0*-1.0*	% по массе
	Водопоглощение при частичном погружении	5-30	10-29	% по массе
	Вид плиты	ПЖ; ПП; ПМ; ППЖ	ПМ	
	Содержание органических веществ	0.5-5.0	1-3	% по массе
ЭМАЛЬ ЭПОКСИДНАЯ	Срок годности эмали при температуре (20±2) °С	Не менее 6	6	ч
	Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-1	40-100	40,1-40,5 для защитного цвета 50,1-50,5 для остальных цветов	см
	Класс опасности растворителей	3, 4 или не нормируется	3, 4	
	Твердость покрытия по	0.5-4.5	0.6-0,7	усл. ед.

		маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)			
		Укрывистость эмали темно-зеленого и желтого цвета	20-120	Темно-зеленого цвета 73-75 желтого цвета 117-119	г/м2
		цвета	Белый, черный, серебристый, [голубовато-серый], серый, [темно-серый], [светло-табачный], табачный, [светло-защитный], защитный, [темно-коричневый], [светло-серый 583], [светло-серый 500], голубой, синий, [темно-зеленый], слоновая кость, желтый, оранжевый, [темно-красный]	Белый, черный, серебристый, [голубовато-серый], серый, [темно-серый], [светло-табачный], табачный, [светло-защитный], защитный, [темно-коричневый], [светло-серый 583], [светло-серый 500], голубой, синий, [темно-зеленый], слоновая кость, желтый, оранжевый, [темно-красный]	
		Время высыхания до степени 3 при температуре (90±2) °С	0-2*	0,5-1*	ч
		Термостойкость покрытия эмали серебристого цвета при температуре (250±5) °С	3-15		ч
		Степень перетира полуфабrikата эмали (кроме серебристой)	10-40*		мкм
		Гарантийный срок хранения полуфабrikата эмали	[12]		мес. со дня изготовления
		Стойкость покрытия при	24*-48*		ч

		температуре (20±2) °С к статическому воздействию масла, бензина (нефраса) и воды				
		Растворитель	Р-5А или смесь растворителей, состоящей из ацетона, этилцеллозольва и ксилола, взятых по массе 30:30:40 соответственно	Р-5А		
		Массовая доля нелетучих веществ	34*-61*	серебристого цвета	37-39	%
				черного цвета	40-41	
				темно-красного цвета	43-44	
				желтого, синего цветов	48-49	
				голубоватого, голубого, светло-серого 500, светло-серого 583, серого, слоновая кость,	52-53	

				белого цветов			
				темно-зеленого, защитного цветов	55-56		
				оранжевого, темно-коричневого, темно-серого	56-57		
				цветов светлотабачного, табачного, светлозащитного цветов	58-59		
		Эластичность покрытия при изгибе	0*-2*	1-2		мм	
		Марка	[ЭП-140]	ЭП-140			
		Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С	13*-19*	13*-19*		с	
		Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3	0.6-4.6	0.6-4.6		усл. ед.	
		Время высыхания до степени 3 при	0-6	5,5-5,99		ч	

		температуре (20±2) °С			
ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД: БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ		Влажность древесины	20, не нормируется	[20]	%
		Биологические повреждения: червоточина	На любом однометровом участке длины пиломатериала 0*-6	отсутствуют	шт.
		Пороки древесины: Сучки загнившие, гнилые и табачные	В общем числе частично сросшихся и несросшихся здоровых сучков размером 0*-2/3* в долях ширины стороны и в количестве 0*-1.5* на любом однометровом участке длины на каждой из сторон	отсутствуют	шт.
		Номинальная ширина	Не более 200	200	мм
		Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость	Стрела прогиба в долях длины пиломатериала 0*-0.4* и без ограничения	отсутствует	%
		Предельные отклонения от номинальных размеров по длине	В плюсовую сторону 50 и в минусовую сторону 25	В плюсовую сторону 50 и в минусовую сторону 25	мм
		Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов	500...1600*	1150	мкм
		Пороки строения древесины: кармашки	[Без ограничения]	отсутствуют	шт.
		Инородные включения, механические повреждения и пороки обработки: скол пропила	В пиломатериалах один торец опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериала. Отклонение от перпендикулярности торца к пласти и кромке 0*...5*% ширины и толщины пиломатериала соответственно.	отсутствуют	%
		Пороки древесины: Трещины пластевые и кромочные, неглубокие и глубокие, в том числе	Длиной 0*-1/2* в долях длины пиломатериала и без ограничения при условии	отсутствуют	

	выходящие на торец	сохранения целостности пиломатериала		
	Отклонения от номинальных размеров по ширине	-3*...+3*	<i>В плюсовую сторону 2 и в минусовую сторону 1</i>	мм
	Пороки древесины: Сучки сросшиеся здоровые пластевые и ребровые	Размером 0*-1/2* в долях ширины стороны и в количестве 0*-4* на любом однометровом участке длины на каждой из сторон и без ограничения	<i>отсутствуют</i>	шт.
	Пороки строения древесины: прорость	Односторонняя шириной 0*-1/4* в долях соответствующей стороны пиломатериала и длиной 0*-1/10* в долях длины пиломатериала, без ограничения	<i>отсутствуют</i>	
	Грибные поражения: грибные ядровые пятна (полосы)	[Без ограничения]	<i>отсутствуют</i>	
	Номинальная толщина	Не менее 50	<i>50</i>	мм
	Пороки строения древесины: крень	[Без ограничения]	<i>отсутствуют</i>	
	Сорт	3, 4	<i>Отборные</i>	
	Пороки древесины: Трещины пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец	Длиной 0*-1500*	<i>отсутствуют</i>	мм
	Пороки древесины: Сучки частично сросшиеся и несросшиеся пластевые и ребровые	В общем числе сросшихся здоровых сучков размером 0*-1/2* в долях ширины стороны и в количестве 0*-4* на любом однометровом участке длины на каждой из сторон	<i>отсутствуют</i>	
	Ширина пласти в узком конце	50*-150*	<i>50</i>	мм
	Покоробленность поперечная	Стрела прогиба в долях ширины пиломатериала 0*-2*, без ограничения	<i>1</i>	%

	Древесина	Сосна; ель; пихта; лиственница; кедр	<i>Сосна</i>	
	Грибные поражения: заболонные грибные окраски и плесень	Глубокие общей площадью 0*-50, без ограничения	<i>отсутствуют</i>	% от площади пиломатер иала
	Отклонения от номинальных размеров по толщине	-2*...+2*	<i>В плюсовую сторону 1 и в минусовую сторону 1</i>	мм
	Пороки древесины: Трещины торцовые (кроме трещин усушки)	На одном торце длиной 0*- 1/2* в долях ширины пиломатериала, без ограничения при условии сохранения целостности пиломатериала	<i>отсутствуют</i>	
	Номинальная длина	От 2* до 6.5*	4	м
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ, № 2	Толщина полки	От 3* до 8*	8	мм
	Предельные отклонения по ширине полки	В плюсовую сторону не более 1.5 и в минусовую сторону не более 1.5	<i>В плюсовую сторону 1,5 и в минусовую сторону 1,5</i>	мм
	Момент инерции для оси x-x	От 2.35* до 48.16*	48,16	см4
	Длина	От 4* до 12*	12	м
	Радиус закругления полок	От 1.5* до 2.7*	2,7	мм
	Центробежный момент инерции	От 1.37* до 28.20*	28,20	см4
	Радиус инерции для оси x <sub>0</sub> -x <sub>0</sub>	От 1.32* до 2.72*	2,68	см
	Номер уголка	От 3.5* до 7*	7	
	Масса уголка	От 6.40* до 100.44*	100,44	кг
	Отклонение от прямого угла при вершине	0*-35	35	'
	Момент инерции для оси y <sub>0</sub> -y <sub>0</sub>	От 0.97* до 19.97*	19,97	см4
Плотность стали	[7.85]	[7,85]	г/см3	
Предельные отклонения по толщине полки	В плюсовую сторону не более 0.3 и в минусовую сторону не более 0.6	<i>в плюсовую сторону 0,3 и в минусовую сторону</i>	мм	

				0,6	
		Радиус внутреннего закругления	От 4.5* до 8.0*	8,0	мм
		Класс уголка	I; II	II	
		Расстояние от центра тяжести до наружной грани полки	От 0.97* до 2.02*	2,02	см
		Момент инерции для оси x <sub>0</sub> -x <sub>0</sub>	От 3.72* до 76.35*	76,35	см <sup>4</sup>
		Предельные отклонения по длине уголков	Не более +70	+70	мм
		Площадь поперечного сечения	От 2.04* до 10.67*	10,67	см <sup>2</sup>
		Кривизна уголков	0.0*-0.4	0,0-0,3	% длины
		Радиус инерции для оси y <sub>0</sub> -y <sub>0</sub>	От 0.68* до 1.39*	1,37	см
		Предельные отклонения по массе	В плюсовую сторону не более 3 и в минусовую сторону не более 5	в плюсовую сторону 3 и в минусовую сторону 5	%
		Тип по точности прокатки	A; B	B	
		Радиус инерции для оси x-x	От 1.05* до 2.16*	2,12	см
		Ширина полки	От 35* до 70*	70	мм
БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ С АНКЕРНОЙ ПЛИТОЙ		Исполнение	1, 2; 1, 3	1, 2	
		Размер D анкерной плиты	От 22* до 185*	60, 66	мм
		Теоретическая масса болта	От 0.99* до 822.9*	30,63, 44,58	кг
		Номинальный диаметр резьбы	От 16* до 140*	48, 56	мм
		Шаг резьбы	Крупный или мелкий от 2* до 6*	Мелкий 5, 5,5	мм
		Толщина S анкерной плиты	От 14* до 50*; от 14* до 50*, не нормируется	28, 33,2	мм
		Длина болта	От 250* до 5000*	1000	мм
		Тип	[2]	2	
		Масса анкерной плиты	От 0.42* до 125.50*	7,31, 11,21	кг
БЛОКИ ДВЕРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ		Приведенное сопротивление теплопередаче	0.40-1.6	0,41-0,43	м <sup>2</sup> ·°C/Вт
		Сопротивление статической нагрузке, прикладываемой в зоне свободного угла полотна, перпендикулярно его плоскости	1000*-5000*	1000-1100	H

	Класс по показателю воздухо- и водонепроницаемости	1; 2; 3	1	
	По наличию охранных свойств	Защитные; обычного исполнения; усиленного исполнения	Обычное исполнение	
	Класс по показателю звукоизоляции	1; 2; 3	3	
	Стальные элементы	Изготовлены из стали СтЗкп; проката сортового из стали марки 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55	Изготовлены из стали СтЗкп; проката сортового из стали марки 15	
	Класс прочности по механическим характеристикам	M1; M2; M3	M1	
	Класс замка	III; IV	III	
	Объемная воздухопроницаемость при $\Delta P = 100$ Па	0-27	24-26	м3/(ч·м2)
	Высота двери	[2100]	[2100]	мм
	Сопrotивление статической нагрузке, прикладываемой в плоскости полотна	3000*...10000*	1000	Н
	Усилие, прикладываемое к дверному полотну при закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок	100-140, при этом в закрытом положении защелка и засов замка работают без заеданий	137-139, при этом в закрытом положении защелка и засов замка работают без заеданий	Н
	Снижение воздушного шума	20-41	21-23	дБ
	Поверхности стальных элементов полотна	Не имеют трещин, механических повреждений, раковин, искривлений, ржавчины.	Не имеют трещин, механических повреждений, раковин, искривлений, ржавчины.	
	Предел водонепроницаемости	200...1000	201-203	Па
	Ширина двери	900, 1500	900, 1500	мм
	Класс по показателю приведенного	1; 2; 3	1	

		сопротивления теплопередаче				
		Сопротивление статической нагрузке, прикладываемой в зоне петель перпендикулярно плоскости полотна	2000*...7000*	2000-4000	Н	
		Усилие, требуемое для открывания дверного полотна	50-100	70-98	Н	
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ		Температура размягчения остатка после определения количества испарившегося разжижителя	28...50*	37-40 для СГ 28,1-29 для МГ	°С	
		Температура нагревания при применении жидких битумов	70*-90*	70*-80*	°С	
		Количество испарившегося разжижителя	7...25	10-12 для сг40/70 8-10 для мг 40/70	%	
		Гарантийный срок хранения	6, 8	6, 8	Мес.	
		Температура самовоспламенения	300*...420*	300*...420*	°С	
		96% нефтепродуктов, применяемых в качестве разжижителей перегоняется при температуре	200-360*	280-300 для СГ 300-360 для МГ	°С	
		Условная вязкость по вискозиметру с отверстием 5 мм при 60 °С	40*-130*	40-70 для обоих марок	°С	
		50% нефтепродуктов, применяемых в качестве разжижителей перегоняется при температуре	150...280*	175-215 для СГ 215-280 для МГ	°С	
		Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	45*-200*	45-46 для СГ 90-100 для МГ	°С	
		Температура начала кипения нефтепродуктов, применяемых в качестве разжижителей	145*...175*, не нормируется	145*...175*, не нормируется	°С	
		Марка	[СГ 40/70],[ МГ 40/70]; [СГ 70/130], [МГ 70/130]	[СГ 40/70],[ МГ 40/70]		
ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ, № 2		Разрушающая нагрузка при испытании листов на прочность при изгибе при переменном пролете ( $l = 40 s$ , где $s$ - номинальная толщина листа в миллиметрах):	180 (18.0)...300 (30.0)*; не определяется	181 (18.1)...200 (20.0)	Н (кгс)	

		Разрушающая нагрузка образцов поперечных			
		Значения разрушающей нагрузки отдельного образца при испытании листов на прочность при изгибе при постоянном пролете ( $l = 350$ мм): образцов поперечных	94 (9.4)...126 (12.6); не определяется	105(10,5)- 115(11,5) 116(1,6)-125(12,5)	Н(кгс)
		Предельные отклонения от номинальных размеров по длине	В минусовую сторону до 8 и в плюсовую сторону до 8	0 для группы А -8....+8 для Б	мм
		Значения разрушающей нагрузки отдельного образца при испытании листов на прочность при изгибе при постоянном пролете ( $l = 350$ мм): образцов продольных	289 (28.9)-404(40.4); не определяется	322(32,2)-359(35,9) для 12,5 360(36)-400(40)	Н(кгс)
		Номинальная длина	От 2000* до 4000	2000	мм
		Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	В плюсовую сторону 0, в минусовую сторону не более 5	В плюсовую сторону 0, в минусовую сторону 0	мм
		Повреждение углов: число	0*...2* для одного листа и не допускается	0*...2* для одного листа и не допускается	шт
		Масса 1 м <sup>2</sup> листов	Не менее 0.8 s, где s-значение номинальной толщины листа но не более 1.06 s, где s- значение номинальной толщины листа	1.00 s, где s- значение номинальной толщины листа	кг/м <sup>2</sup>
		Значения разрушающей нагрузки отдельного образца при испытании листов на прочность при изгибе при переменном пролете ( $l = 40$ s, где s - номинальная толщина листа в миллиметрах): образцов поперечных	162(16.2)...300(30.0)*; не определяется	180(18)-190(19)	Н (кгс)
		Повреждение продольных кромок: глубина	Не допускается, 0-5 для одного листа	Не допускается, 1-4 для одного листа	мм
		Группа воспламеняемости	[В3]	В3	

	Разрушающая нагрузка при испытании листов на прочность при изгибе при постоянном пролете (l = 350 мм): Разрушающая нагрузка для образцов продольных	322(32.2)...404(40.4); не определяется	322(32,2)-359(35,9) для 12,5 360(36)-400(40)	Н (кгс)
	Группа	А, Б	А, Б	
	Разрушающая нагрузка при испытании листов на прочность при изгибе при постоянном пролете (l = 350 мм): Разрушающая нагрузка для образцов поперечных	105 (10.5)...126 (12.6); не определяется	106(10,6)- 115(11,5) 116(1,6)-125(12,5)	Н (кгс)
	Вид	ГКЛВ; ГКЛВО	ГКЛВ	
	Номинальная толщина	12.5, 14.0	12.5, 14.0	мм
	Значения разрушающей нагрузки отдельного образца при испытании листов на прочность при изгибе при переменном пролете (l = 40 s, где s - номинальная толщина листа в миллиметрах): образцов продольных	540(54.0)-800(80.0); не определяется	600(60)-650(65)	Н (кгс)
	Повреждение продольных кромок: число	0*...2* для одного листа, не допускается	0*...2* для одного листа, не допускается	шт
	Отклонение от прямоугольности	0-8	1-3	мм
	Разрушающая нагрузка при испытании листов на прочность при изгибе при переменном пролете (l = 40 s, где s - номинальная толщина листа в миллиметрах): Разрушающая нагрузка образцов продольных	600(60.0)*...800(80.0); не определяется	601(60,1)-650(65)	Н (кгс)
	Ширина	[600]	600	мм
	Повреждение продольных кромок: длина	Не допускается и 0-20 для одного листа	Не допускается и 1-15 для одного листа	
	Водопоглощение листов	0*...10	0-8	%
	Удельная эффективная активность	80...370	105-340	Бк/кг

		естественных радионуклидов			
		Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине	В плюсовую сторону не более 0.5 и в минусовую сторону не более 0.5	В плюсовую сторону 0.5 и в минусовую сторону 0.5	мм
		Группа горючести	[Г1]	Г1	
		Отклонение минимального значения разрушающей нагрузки отдельного образца	От 0* до 10*	0* ... 10*	%
		Повреждение углов: длина наибольшего катета	0-20 для одного листа, не допускается	1-19 для одного листа, не допускается	мм
ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ		Марка	Т; М; Н	Т	
		Температура воспламенения пленки	300±10	300	°С
		Масса 1 м2 пленки	73.6 и 110.4; не нормируется; 138.0 и 73.6	73,6, 138,0	г
		Сорт	Высший; первый	<i>первый</i>	
		Ширина пленки	Не более 6000	6000	мм
		Длина отрезка пленки в рулоне	Не менее 50	50	м
		Рабочий интервал температур	- 60*...+80*	- 60...+80	°С
		Прочность при растяжении в продольном и поперечном направлении	11.8(120)-17.8(181)	<i>продольном 14,7 (150)-14,9(150) поперечном 12,7 (130)-12,9(130)</i>	МПа (кгс/см2)
		Удельное поверхностное электрическое сопротивление	1·10 <sup>5-16*</sup> ; не определяют	1·10 <sup>16</sup>	Ом
		Коэффициент интегрального светопропускания	90-100	91-93	%
		Максимальное содержание добавок	т до 5 % или т, а до 5 % или т, а, ф до 5 %	т, а, ф 4 %	%
		Электрическая прочность при постоянном токе при 20 °С	300*...500	300-350 <i>постоянный</i>	кВ/мм
		Предельные отклонения от номинальной толщины пленки	В плюсовую сторону до 30* и в минусовую сторону до 30*	в плюсовую сторону 30 и в минусовую сторону 30	%
		Взрывоопасность	Пленка невзрывоопасна, при	Пленка	

			поднесении открытого огня загорается без взрыва и горит коптящим пламенем с образованием расплава	невзрывоопасна, при поднесении открытого огня загорается без взрыва и горит коптящим пламенем с образованием расплава	
		Относительное удлинение при разрыве в продольном и поперечном направлении	200...550	250-252, 300-302 в продольном 350-351 в поперечном	%
		Длина рулона	Не менее 50	50	м
		Предельные отклонения по ширине пленки	В плюсовую сторону не более 4 и в минусовую сторону не более 4	в плюсовую сторону 4 и в минусовую сторону 4	%
		Температура самовоспламенения пленки	400±10	400	°С
		Гарантийный срок хранения пленки	1; 10	1	лет со дня изготовления
		Ширина пленки в рулоне	Не более 6000	6000	мм
		Плотность при 20 °С	От 919* до 929*	920	кг/м3
		Количество отрезков пленки в рулоне	Не более 2; не нормируется	1	отрезок
		Температура плавления	108*-112*	110- 112	°С
		Температура начала деформации (под действием собственной массы)	90-100*	98-100	°С
		Толщина	0.080, 0.120; 0.080, 0.150	0.080, 0.150	мм
		Модуль упругости при растяжении	147*-294* (1500* -3000*)	280(2800)-294 (3000)	МПа (кгс/см2)
		Соппротивление раздиру	70-90	87-89	кгс/см
		Статический коэффициент трения	0.1*-0.5*; не определяют	0.1*-0.3	
		Паропроницаемость	0.5...30	0.5...0,7	г/м2·24 ч

		Электрическая прочность при переменном токе при частоте 50 Гц и 20 °С	200*-400	200-250 <i>переменный</i>	кВ/мм
		Вид рулона	Рукав; полурукав; полотно с обрезкой кромок; полотно без обрезки кромок; рукав, сложенный вдвое	<i>полотно с обрезкой кромок</i>	
		Предельные смещения пленки по торцу рулона	В плюсовую сторону не более 4 и в минусовую сторону не более 4	в плюсовую сторону 4 и в минусовую сторону 4	%
		Линейная усадка при 100 °С	0.0*-3.0	0,0- 2	%
ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, № 1		Форма	Трефовые; трефовые с перемычками	<i>Трефовые</i>	
		Форма головки	[Коническая]	<i>[коническая]</i>	
		Длина гвоздя	250; 50; 120; 40; 150; 80; 32; 90; 60; 200; 100; 70	90	мм
		Отклонение от соосности головки относительно стержня	0.0*-0.7	0.0*-0,2	мм
		Торцевая поверхность головки	[Рифленая]	<i>[Рифленая]</i>	
		Предельные отклонения на длину гвоздей	В минусовую сторону не более 8.0 и в плюсовую сторону не более 8.0	<i>В плюсовую сторону 1 и в минусовую сторону 1</i>	мм
		Масса 1000 штук	От 0.544* до 84.656*	5,61	кг
		Высота головки	От 1.08*	2,1	мм
		Диаметр стержня	1.8; 8.0; 2.0; 3.0; 5.0; 2.5; 6.0; 4.0; 3.5	3,5	мм
		Отклонения от круглости головок	0.0*...1.1	0.0*...0,2	мм
		Диаметр головки	От 3.5*	7,0	мм
		Сечение заостренной части гвоздя	Квадратное; круглое	<i>Квадратное</i>	
		Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя	0.0*-1.0	0.0*-0,2	мм
СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ С ДИФФЕРЕНЦИРОВАННЫМ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ		Группа по назначению	ХП; ПК	<i>ХП</i>	
		Группа по прочности	ОК300В; ОК360В; ОК370В; ОК400В	<i>ОК300В</i>	
		Класс по точности изготовления: по	ВТ; АТ; БТ	<i>БТ</i>	

	толщине			
	Класс по характеру кромки	О или НО	НО	
	Предельные отклонения по толщине проката	В плюсовую сторону не более 0.06 и в минусовую сторону не более 0.06	В плюсовую сторону 0,06 и в минусовую сторону 0,06	мм
	Длина листов	Не более 3500 но не менее 1500	1500	мм
	Предел текучести стали	230-290	231-245	Н/мм <sup>2</sup>
	Класс толщины цинкового покрытия	От 2* до П*	П	
	Предельные отклонения от плоскостности листов на 1 м длины	Не более 18	15	мм
	Класс по точности изготовления: по длине	ВД; АД; БД	БД	
	Толщина проката	[0.5]	[0,5]	мм
	Предельные отклонения по ширине проката	Не более +10	+6	мм
	Класс по плоскостности	ПО или ПВ или ПУ или ПН	ПН	
	Временное сопротивление проката	300-680	301-310	Н/мм <sup>2</sup>
	Группа по качеству отделки поверхности	II; IIIa; IIIб	IIIб	
	Класс по точности изготовления: по ширине	ВШ; АШ; БШ	БШ	
	Предельные отклонения по длине листов	Не более +25	+15	мм
	Относительное удлинение проката	19-40	20-22	
	Толщина покрытия оцинкованной стали	10-60	45-55	мкм
Ширина	От 750* до 1200*	1200	мм	
ПРОКАТ СОРТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА,	Класс проката по точности прокатки: по длине	МД или НД или КД	МД	
	Изгиб до параллельности сторон (диаметр оправки)	От 6 до 320*	Не определяется	мм
	Категория проката	Не более 7	1	

№ 2	Длина проката	От 2* до 13*	2	м
	Предельные отклонения по толщине проката	В плюсовую сторону не более 1.5 и в минусовую сторону не более 2.4	<i>В плюсовую сторону 0,3 и в минусовую сторону 0,5</i>	мм
	Предел текучести	185(19)-360(37)	<i>250(25)-255(25,5)</i>	Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
	Выпуклость боковых граней проката	В плюсовую сторону не более 2.5 и в минусовую сторону не более 4.0	<i>В плюсовую сторону 0,5 и 1 в минусовую сторону 1 и 2</i>	мм
	Предельные отклонения на изготавливаемую длину проката	В плюсовую сторону не более 200; в минусовую сторону не более 100 и в плюсовую сторону не более 100	<i>В плюсовую сторону 200</i>	мм
	Группа проката по притуплению углов	ВУ; БУ	<i>ВУ</i>	
	Допускаемая серповидность проката	Не более 0.5	<i>0,5</i>	% длины
	Допустимое отклонение от прямого угла	Не нормируется или до 1.5 и не нормируется	<i>не нормируется</i>	мм
	Класс проката по точности прокатки: по ширине	ВШ1; БШ1; БШ2; ВШ2	<i>ВШ1</i>	
	Толщина полосы	От 6 до 20*, от 20 до 80*	4	мм
	Степень раскисления	[Спокойная]	<i>[спокойная]</i>	
	Класс проката виду плоскостности	ПН; ПО; ПВ	<i>ПН</i>	
	Относительное удлинение	12-44	<i>26</i>	%
	Масса проката	Не более 1224.600	<i>1224,600</i>	кг
	Класс проката по точности прокатки: по толщине	ВТ1; ВТ1; ВТ2; ВТ2	<i>ВТ1</i>	
	Временное сопротивление	315(32)-720(73)	<i>385(38,5)-390 (39)</i>	Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )
	Группа по отклонениям по длине проката	БД; ВД	<i>ВД</i>	
Притупление углов	0.0*-3.0*	<i>0.0*-2</i>	мм	
Марка стали	От Ст1* до Ст6*	<i>Ст3</i>		

		Ширина полосы	От 10 до 95*, от 100* до 200*	10, 100	мм
		Класс проката по назначению	[ОН]	[ОН]	
		Предельные отклонения по ширине проката	В плюсовую сторону не более 2.5 и в минусовую сторону не более 4.0	В плюсовую сторону 0,5 и 1 в минусовую сторону 1 и 2	мм
		Предельное отклонение от плоскостности проката	До 20* и не нормируется или до 20*	не нормируется	мм
		Разность диагоналей в одном сечении	Не более 5.7	1, 2 в плюсовую 2 и 4 в минусовую	мм
		Класс проката по требованию к серповидности	АС; БС; ВС	ВС	
ПЕСОК, № 2		Содержание в песке пылевидных и глинистых частиц	0.0*...3.0*	0.0*...2, 0.0*... 3	% по массе
		Класс материала по удельной эффективной активности естественных радионуклидов	I; II	I	
		Истинная плотность зерен	2.0*...2.8*	2.6*...2,8	г/см <sup>3</sup>
		Полный остаток песка на сите с сеткой N 063	10-65*	29, 43-44,63- 65	% по массе
		Содержание зерен крупностью св. 10 мм	0.0*...0.5*	0.0*...0,5	% по массе
		Содержание зерен крупностью менее 0,16 мм	0*-10*	0*-5, 5-10	% по массе
		Модуль крупности	1.5-3.0*	1,6-3,0	мм
		Группа по крупности	Крупный, средний, мелкий	Крупный, средний, мелкий	
		Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	100-740	105-300	Бк/кг
		Класс песка	[I]	I	
		Содержание в песке глины в комках	0.00*-0.35	0.00*-0,25, 0.00*-0,34	% по массе
		Содержание зерен крупностью св. 5 мм	0*...5*	0*...5*	% по массе
КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ, № 2		Среднее значение относительного удлинения при разрыве наружной	150*-500*	150-175	%

	оболочки после старения			
	Продавливание при высокой температуре: глубина продавливания наружной оболочки	0*-50	0*-49	%
	Допустимые токовые нагрузки кабелей в режиме перегрузки на воздухе на переменном токе	≤ 24.36	22	А
	Отклонение значения относительного удлинения при разрыве наружной оболочки	-25*...+25*	минус 20 плюс 20	%
	Номинальная частота	[50]	50	Гц
	Изоляция	Изоляция из поливинилхлоридного пластика	Изоляция из поливинилхлоридного пластика	
	Среднее значение прочности при разрыве наружной оболочки после старения	12.5*-60.0*	12,5-15	Н/мм2
	Номинальное переменное напряжение между каждой из основных токопроводящих жил и землей, экраном или броней кабеля	[0.38]	0,38	кВ
	Поперечное сечение кабеля	[Круглое]	Круглое	
	Конструктивное исполнение токопроводящих жил	[Круглые однопроволочные]	Круглые однопроволочные	
	Потеря массы наружной оболочки	0.0*-1.5	1,5	мг/см2
	Климатическое исполнение	УХЛ; Т	УХЛ	
	Среднее значение относительного удлинения при разрыве изоляции после старения	150*-500*	150-175	%
	Категория размещения	1; 5	1	
	Стойкость к воздействию низкой температуры: Относительное удлинение при разрыве изоляции	20*-41	20*-25	%
	Класс жилы	[1]	1	

		Номинальная толщина изоляции	[0.6]	0,6	мм
		Удельное объемное электрическое сопротивление изоляции при длительно допустимой температуре нагрева токопроводящих жил	$1 \cdot 10^{10 \cdot 21}$	$1 \cdot 10^{*10-12}$	Ом·см
		Среднее значение прочности при разрыве изоляции после старения	12.5*-60.0*	12,5-15	Н/мм <sup>2</sup>
		Расцветка жил	Сплошная и в виде продольной полосы шириной не менее 1 мм; сплошная	сплошная	
		Предельные отклонения по толщине изоляции	В минусовую сторону не более 0.16	0,1	мм
		Продавливание при высокой температуре: глубина продавливания изоляции	0*-50	0*-49	%
		Материал жил	[Медь]	Медь	
		Отклонение значения прочности при растяжении (разрыве) наружной оболочки	-25*...+25*	20*...+20*	%
		Шаг скрутки	До 30*	30	диаметров окружност и, описанной по скрученным жилам
		Номинальная толщина наружной оболочки	[1.8]	1,8	мм
		Распространение горения	Не распространяют горение при групповой прокладке	Не распространяют горение при групповой прокладке	
		Допустимая температура нагрева жил кабеля предельная при коротком замыкании	Не более 160	160	°С

		Среднее значение прочности при разрыве наружной оболочки до старения	12.5*-60.0*	12,5-15	Н/мм2
		Водопоглощение: Увеличение массы изоляции	0-10	1-8	мг/см2
		Допустимая температура нагрева жил кабеля по условию невозгорания при коротком замыкании	Не более 350	350	°С
		Предельные отклонения по толщине наружной оболочки	В минусовую сторону не более 0.37	0.37	мм
		Номинальное переменное напряжение между основными токопроводящими жилами кабеля	[0.66]	0.66	кВ
		Металлическое покрытие жил	Есть; нет	нет	
		Среднее значение относительного удлинения при разрыве изоляции до старения	150*-400*	150-175	%
		Постоянная электрического сопротивления изоляции при длительно допустимой температуре нагрева токопроводящих жил	0.037...0.057	0.0375-0,0378	МОм·км
		Допустимые токовые нагрузки кабелей при нормальном режиме работы на воздухе на переменном токе	До 21*	21	А
		Выдерживаемое воздействие напряжения	Кабели выдерживают в течение 10 мин воздействие постоянного или переменного напряжения 3.0; 7.2 кВ частотой 50 Гц	Кабели выдерживают в течение 10 мин воздействие переменного напряжения 7,2 кВ частотой 50 Гц	кВ
		Отклонение значения относительного удлинения при	-25*...+25*	-25*...+25*	%

	разрыве изоляции			
	Кабели по наличию брони	[Небронированные]	Небронированные	
	Классификационное обозначение показателя пожарной опасности показатель дымообразования при горении и тлении кабельного изделия	1; 2	2	
	Требования стойкости к воздействию повышенной температуры окружающей среды	Кабели стойкие к воздействию повышенной температуры окружающей среды [до +50] °С	<i>Кабели стойкие к воздействию повышенной температуры окружающей среды [до +50] °С</i>	°С
	Среднее значение прочности при разрыве изоляции до старения	12.5*-60.0*	12,5-15	Н/мм2
	Требования стойкости к воздействию пониженной температуры окружающей среды	Кабели стойкие к воздействию пониженной температуры окружающей среды [до минус 50] °С	<i>Кабели стойкие к воздействию пониженной температуры окружающей среды [до минус 50] °С</i>	°С
	Стойкость к навиванию	Кабели стойкие к навиванию	<i>Кабели стойкие к навиванию</i>	
	Требования стойкости к воздействию повышенной относительной влажности воздуха при температуре окружающей среды	Кабели стойкие к воздействию повышенной относительной влажности воздуха [до 98]% при температуре окружающей среды [до 35] °С.	<i>Кабели стойкие к воздействию повышенной относительной влажности воздуха [до 98]% при температуре окружающей среды [до 35] °С.</i>	%, °С
	Отклонение значения прочности при растяжении (разрыве) изоляции	-25*...+25*	<i>минус 20 плюс 20</i>	%
	Стойкость к воздействию низкой	20*...41	20*...25	%

		температуры: Относительное удлинение при разрыве наружной оболочки			
		Стойкость к старению	Кабели стойкие к старению при воздействии температуры превышающей на 8-12 °С длительно допустимую температуру нагрева жилы	Кабели стойкие к старению при воздействии температуры превышающей на 6-12 °С длительно допустимую температуру нагрева жилы	°С
		Допустимая температура нагрева жил кабеля в режиме перегрузки	Не более 90	90	°С
		Число жил и сечение	2х1.5, 3х1.5	2х1.5, 3х1.5	штхмм2
		Снижение светопрозрачности	0-50	10-49	%
		Допустимые токи односекундного короткого замыкания кабелей	[0.17]	0.17	кА
		Наружная оболочка	Из поливинилхлоридного пластиката марки [НГП 40-32] или [НГП 30-32]	Оболочка из поливинилхлоридного пластиката марки [НГП 40-32]	
		Среднее значение относительного удлинения при разрыве наружной оболочки до старения	150*-400*	150	%
		Длительно допустимая температура нагрева жил кабеля	Не более 70	70	°С
МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ: РУБЕРОИД		Водопоглощение в течение 24 ч	0.0...2.0*	0.0...2.0*	% по массе
		Группа горючести	[Г4]	[Г4]	
		Общая площадь рулона	15.0±0.5; 10.0±0.5	10	м2
		Пропитка картонной основы	Картонная основа рубероида пропитана битумом марка [БНК 40/180] или [БНК 45/190] по всей толщине полотна	<i>Картонная основа рубероида пропитана битумом марка [БНК 40/180] по всей толщине</i>	

			<i>полотна</i>		
		Разрывное усилие при растяжении	274(28)-444(45)	313(32)-320(32)	Н (кгс)
		Группа распространения пламени	[РП4]	[РП4]	
		Масса покровного состава	800*...1000*	800	г/м2
		Марка картона	350; 400	350	
		Вид посыпки с лицевой и нижней стороны полотна	Крупнозернистая с лицевой стороны и мелкозернистая с нижней стороны полотна; крупнозернистая с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна; крупнозернистая цветная с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна; крупнозернистая цветная с лицевой стороны и мелкозернистая с нижней стороны полотна; пылевидная с обеих сторон полотна или мелкозернистая с обеих сторон полотна или мелкозернистая с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна	<i>Крупнозернистая с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна</i>	
		Потеря посыпки	0.0...3.0; не нормируется	1...3,0	г/образец
		Марка	[РКК-350]; [РКК-400]; [РКЦ-400]; [РКП-350]	[РКК-350]	
		Водонепроницаемость	При испытании при давлении 0.001 МПа (0.01 кгс/см2)-0.01 МПа (0.1 кгс/см2)* в течение 72*...100 ч на поверхности образца нет признаков проникания воды	<i>При испытании при давлении 0,001 МПа (0,01 кгс/см2) в течение 72 ч на поверхности образца нет признаков проникания воды</i>	Мпа (кгс/см2), час
		Справочная масса рулона	От 25 до 30* или не	28	кг

			нормируется			
		Срок хранения	[12]	[12]		мес
		Группа воспламеняемости	[B3]	[B3]		
		Ширина рулона	1000; 1025; 1050	1025		мм
ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ		Установленный ресурс в пределах срока службы при воздействии рабочей среды и температуры общий и в том числе при температурах до 40 °С, до 50 °С, до 60 °С, до 70 °С, до 80 °С	Не нормируется или не менее 500	ТМКЦ	АМС	ч
				16000	8400	
				6000	5000	
				3000	2100	
				1000	1100	
				500	420	
		Номинальная ширина	От 250 до 1350	250		мм
		Предельные отклонения от номинальной длины	В плюсовую сторону не более 10 и в минусовую сторону не более 10	В плюсовую сторону 5,0 и в минусовую сторону 5,0		%
		Относительная остаточная деформация при сжатии на (20+5)% в воздухе при 70 °С в течение 24 ч	0-80*	40-50,50- 60		
		Предельные отклонения на толщину	В плюсовую сторону не более 1.30 и в минусовую сторону не более 1.30	В плюсовую сторону 0,70 и в минусовую сторону 0,70		мм
		Диаметр пор на поверхности и в срезе пластин	0.0*...0.6	0.0*...0,6		мм
	Вид	Формовые или неформовые	Формовые			
	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия	0.2-0.9	0,21-0,3			
	Общая площадь пузырей	0-100*	1-10		См <sup>2</sup> на 1м <sup>2</sup> пластины с каждой её стороны	
	Температурный интервал	-45*...+80*	-45*...+80*		°С	
	Возвышения, углубления, включения на поверхности и в срезе пластин	0.0*...1.5*	0.0*...0,75		мм	

		Относительное удлинение при разрыве	250*...500	250*...300	%	
		Класс	1; 2	1		
		Номинальная длина	От 250 до 30000	250	мм	
		Общее количество складок, отпечатков от складок прокладочных материалов с каждой стороны пластины	0-20	1-10	шт. на 1 м2	
		Марка	Тепломорозокислощелочестойкая и атмосферомаслостойкая	<i>тепломорозокислощелочестойкая и атмосферомаслостойкая</i>		
		Твердость	35-65*	55-65	международные единицы JRHD или единицы Шора А	
		Условная прочность при растяжении	4.0*...7.0	6,5, 7,0	МПа	
		Степень твердости	Мягкая, средняя; средняя	средняя		
		Предельные отклонения от номинальной ширины	В плюсовую сторону не более 15 и в минусовую сторону не более 15	<i>В плюсовую сторону 5,0и в минусовую сторону 5,0</i>	%	
		Толщина	От 2.0 до 10.0	7,0	мм	
		Установленный срок службы	Не менее 5 или не нормируется	5	лет	
		Тип	I, II	I		
СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКОВ		Назначение	Предназначены для подачи и смешения холодной и горячей (температурой 0-76°С) воды, поступающей из централизованных систем холодного и горячего	<i>Предназначены для подачи и смешения холодной и горячей (температурой 1-75°С) воды, поступающей из</i>		

			водоснабжения	<i>централизованных систем холодного и горячего водоснабжения</i>	
		Усилие для поворота излива	0-10	1-9	Н
		Наработка до отказа уплотнений поворотного излива и уплотнений переключателя потока воды	40000*...100000*	100000	циклов
		Акустическая группа	I; II; III	III	
		Свободное истечение воды через излив при давлении перед изделием в момент пуска	Узлы арматуры выдерживают давление 0.63-1.55	<i>Узлы арматуры выдерживают давление 0,64-0,66</i>	МПа
		Излив	[С аэратором]	С аэратором	
		Размер Н	От 70*	70	мм
		Расход воды при минимальном рабочем давлении 0,05 МПа	0.07*...0.21	<i>0,07-0,08</i>	л/с
		Открывание и закрывание арматуры	Открывание и закрывание арматуры, переключение режимов работы происходит с усилием 0-10	<i>Открывание и закрывание арматуры, переключение режимов работы происходит с усилием 1-9</i>	Н
		Группа по рабочему давлению	I; II	I	
		Материал запорных элементов	Керамика; формовые резинотехнические изделия	<i>Керамика</i>	
		Тип	[См-УмОЦБА]; [См-УмДЦБА]; [См-УмДРБА]	<i>См-УмОЦБА</i>	
		Выдерживаемое испытательное давление	0.9...2.6	0,9	МПа
		Количество рукояток	1; 2	1	шт
		Наработка до отказа таких уплотнительных элементов, как прокладки, кольца, манжеты, сальники	60000*...120000*	<i>40000</i>	циклов
		Смеситель	Центральный набортный; с	<i>Центральный</i>	

			подводками в отдельных отверстиях напорный	<i>напорный</i>		
		Искусственно закрытые отверстия давление воды перед изделием	Узлы арматуры выдерживают давление 0.1...1.5	0,2...0,4	МПа	
		Цвет рукояток	Рукоятки для пуска холодной воды имеет указатели синего цвета и для горячей воды красного	<i>Рукоятка для пуска холодной воды имеет указатели синего цвета и для горячей воды красного</i>		
		Ресурс арматуры с учетом замены соответствующих изделий	200000*...1000000*	200000	циклов открывани й и закрывани й	
		Размер L	От 110*	110	мм	
		Рабочее давление	0.05*...1.0*	0.05*...1.0*	МПа	
		Уровень шума арматуры	9-36	27	Децибел	
ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНЫЙ		Относительное удлинение	15-45	15,1-16	%	
		Марка стали	Ст0; Ст1кп; Ст1пс; Ст1сп; Ст2кп; Ст2пс; Ст2сп; Ст3кп; Ст3пс; Ст3сп; Ст4кп; Ст4пс; Ст4сп; Ст5пс; Ст5сп; Ст6пс; Ст6сп	<i>Ст0</i>		
		Предельные отклонения по номинальной стороне квадрата	В минусовую сторону не более 0.5 и в плюсовую сторону не более 0.3	<i>В минусовую сторону 0,5 и в плюсовую сторону 0,3</i>	мм	
		Категория проката	От 1* до 7*	1		
		Класс кривизне проката	II; III; IV	IV		
		Масса 1 м длины проката	От 0.283* до 1.130*	6	0,283	кг
				7	0,385	
	8			0,502		
	9			0,636		

				10	0,785		
				12	1,13		
		Притупление углов	0.0*-0.6	0.0*-0,6		мм	
		Предельные отклонения по скручиванию на один метр проката	До 4	2		°	
		Предельные отклонения на изготавливаемую длину проката	В плюсовую сторону ≤ 70	В плюсовую сторону 30		мм	
		Точность прокатки	Обычная-В1 или повышенная-Б1	Обычная-В1			
		Предел текучести	195(20)-360(37)	Не нормируется		Н/мм2 (кгс/мм2)	
		Длина проката	Мерная от 2* до 12*	4		м	
		Группа по отклонениям по длине	[БД]	БД			
		Кривизна	0.00*-0.50; не регламентируется	не регламентируется		% длины	
		Номинальный размер стороны	6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10.0, 12.0	6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10.0, 12.0		мм	
		Предельные отклонения по скручиванию на общую длину проката	До 24	23		°	
		Временное сопротивление	300(31)-705(71)	310(31)-700(70)		Н/мм2 (кгс/мм2)	
		Площадь поперечного сечения	От 0.360* до 1.440*	6	0,360	см2	
				7	0,490		
				8	0,640		
				9	0,810		
				10	1,000		
				12	1,440		
ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД: ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ		Биологические повреждения: червоточина	На любом однометровом участке длины пиломатериала	отсутствуют		шт.	

		0*-6			
	Пороки древесины: Сучки загнившие, гнилые и табачные	В общем числе частично сросшихся и несросшихся здоровых сучков размером 0*-2/3* в долях ширины стороны и в количестве 0*-1.5* на любом однометровом участке длины на каждой из сторон	<i>отсутствуют</i>	шт.	
	Номинальная ширина	Не менее 100	100	мм	
	Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость	Стрела прогиба в долях длины пиломатериала 0*-0.4, без ограничения	<i>отсутствует</i>	%	
	Предельные отклонения от номинальных размеров по длине	В плюсовую сторону 50 и в минусовую сторону 25	<i>В плюсовую сторону 30 и в минусовую сторону 15</i>	мм	
	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов	500- 1600*	1000-1150	мкм	
	Инородные включения, механические повреждения и пороки обработки: скол пропила	В пиломатериалах один торец опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериала. Отклонение от перпендикулярности торца к пласти и кромке 0*...5% ширины и толщины пиломатериала соответственно.	<i>отсутствуют</i>	%	
	Пороки древесины: Трещины пластевые и кромочные, неглубокие и глубокие, в том числе выходящие на торец	Длиной 0*-1/2* в долях длины пиломатериала, без ограничения при условии сохранения целостности пиломатериала	<i>отсутствуют</i>		
	Отклонения от номинальных размеров по ширине	-3*...+3*	<i>В плюсовую сторону 1 и в минусовую сторону 1</i>	мм	

		Пороки древесины: Сучки сросшиеся здоровые пластевые и ребровые	Размером 0*-1/2* в долях ширины стороны и в количестве 0*-4 на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, без ограничения	<i>отсутствуют</i>	
		Пороки строения древесины: прорость	Односторонняя шириной 0*-1/4* в долях соответствующей стороны пиломатериала и длиной 0*-1/10* в долях длины пиломатериала, без ограничения	<i>отсутствуют</i>	
		Грибные поражения: грибные ядровые пятна (полосы)	Общей площадью 0*-20, без ограничения	<i>отсутствуют</i>	% от площади пиломатериала
		Номинальная толщина	Не более 60	60	мм
		Пороки строения древесины: крень	[Без ограничения]	<i>отсутствуют</i>	
		Сорт	2, 3, 4	<i>отборные</i>	
		Пороки древесины: Трещины пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец	Длиной 0-1500	<i>отсутствуют</i>	мм
		Пороки древесины: Сучки частично сросшиеся и несросшиеся пластевые и ребровые	В общем числе сросшихся здоровых сучков размером 0*-1/2* в долях ширины стороны и в количестве 0*-4 на любом однометровом участке длины на каждой из сторон	<i>отсутствуют</i>	
		Ширина пласти в узком конце	50*-150*	50*-60	мм
		Покоробленность поперечная	Стрела прогиба в долях ширины пиломатериала 0*-2*, без ограничения	<i>отсутствуют</i>	%
		Древесина	Сосна; ель; пихта; лиственница; кедр	<i>Сосна</i>	
		Грибные поражения: заболонные грибные окраски и плесень	Глубокие общей площадью 0*-50, без ограничения	<i>отсутствуют</i>	% от площади

					пиломатериала
		Отклонения от номинальных размеров по толщине	-2*...+2*	<i>В плюсовую сторону 1 и в минусовую сторону 1</i>	мм
		Пороки древесины: Трещины торцовые (кроме трещин усушки)	На одном торце длиной 0*-1/2* в долях ширины пиломатериала, без ограничения при условии сохранения целостности пиломатериала	<i>отсутствуют</i>	
		Номинальная длина	От 2* до 6.5*	5	м
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ		Относительное удлинение	14-25	15-17	%
		Номер профиля	6, 8, 10, 12, 16; 6, 8, 10, 14, 18	6, 8, 10, 12, 16	
		Плотность стали	$[7.85 \cdot 10^3]$	$7.85 \cdot 10^3$	$\text{кг/м}^3$
		Площадь поперечного сечения стержня	$\geq 0.283$ но $\leq 2.540$	6 0,283 8 0,503 10 0,785 12 1,131 16 2,010	$\text{см}^2$
		Предельные отклонения по длине	Не более +70	+70	мм
		Предел текучести	390*-500	390-392	$\text{Н/мм}^2$
		Марка стали	35ГС; 25Г2С; 32Г2Рпс	35ГС	
		Класс в зависимости от механических свойств	[А-III]	А-III	
		Длина	Мерная от 6* до 12*	6	м
		Точность порезки	Обычная; повышенная	Обычная	
		Временное сопротивление разрыву	560*-720	590	$\text{Н/мм}^2$
		Кривизна стержней	0.0*-0.6	0.4	% измеряемой длины
		Масса профиля	От 1.332* до 24.000*	6 0,222 8 0,395 10 0,617	кг

				12 0,888 16 1,580	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЕ		Толщина стенки	От 3.2* до 4.5*	3,2, 3,5	мм
		Плотность стали	[7.85]	[7.85]	г/см <sup>3</sup>
		Предельные отклонения по наружному диаметру	В плюсовую сторону не более 0.8 и в минусовую сторону не более 1.0	В плюсовую сторону 0,40 и в минусовую сторону 0,5	%
		Кривизна труб на 1 м длины	0.0...1.5	0,1 ... 1,2	мм
		Резьба	Длинная или короткая	Длинная	
		Масса труб	От 12.36* до 73.92*	12,36, 15,36, 16,88	кг
		Остатки заусенцев	0.0*-0.5*	0.0*-0.5*	мм
		Точность изготовления	Обычная; повышенная	Обычная	
		Предельные отклонения по массе	Не более + 8	+ 8	%
		Наружный диаметр	60.0, 48.0, 42.3	60.0, 48.0, 42.3	мм
		Гидравлическое давление, выдерживаемое трубами	2.4*(25)*-4.4*(45)*	2.4*(25)*-4.4*(45)*	МПа
		Тип труб	Обыкновенные; усиленные	Обыкновенные	
		Величина скоса торца	0.0*-2.0*	0.0 - 2.0	°
		Длина резьбы до сбег	15.0, 17.0, 13.0 ; 20, 24, 22	20, 24, 22	мм
		Предельное отклонение по толщине стенки	В минусовую сторону не более 15, в плюсовую сторону не более 8	В плюсовую сторону 8 и в минусовую сторону 15	%
		Испытание на раздачу, выдерживаемое трубами	7...25	8... 24	%
		Число ниток	[11]	[11]	
		Диаметр условного прохода	32, 40, 50	32, 40, 50	мм
	Длина труб	От 4* до 12*	4	м	
ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, № 2		Форма	[Круглые]	Круглые	
		Форма головки	Плоская, коническая	Плоская, коническая	
		Высота головки	От 0.48*	0,84	мм
		Длина гвоздя	От 8* до 250*	40	мм
		Отклонение от соосности головки относительно стержня	0.0*-0.7	0,0 – 0,2	мм

		Торцевая поверхность головки	Рифленая, гладкая	Рифленая, гладкая	
		Предельные отклонения на длину гвоздей	В минусовую сторону не более 8.0 и в плюсовую сторону не более 8.0	<i>В плюсовую сторону 1 и в минусовую сторону 1</i>	мм
		Масса 1000 штук	От 0.032* до 96.200*	0,482	кг
		Диаметр стержня	От 0.8* до 8.0*	1,4	мм
		Отклонения от круглости головок	0.0*...1.1	0,0 - 0,2	мм
		Диаметр головки	От 1.6*	2,8	мм
		Сечение заостренной части гвоздя	Квадратное; круглое	Квадратное	
		Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя	0.0*-1.0	0,0 – 0,2	мм
Форму подготовил: _____ <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>(должность)</span> <span>(подпись, расшифровка, дата)</span> </div>					